

Дипломы
по технологии
машиностроения
от Пономарёва Андрея

Мои работы

Литература

Контакты



Услуги

Обо мне



Выполняю дипломные проекты по специальностям: «Технология машиностроения», «Резание, станки и инструмент», «Автоматизация машиностроения» для любого ВУЗа России.

Выполнены дипломные проекты с 1998 по 2011 г. (каталог готовых работ можно скачать) для следующих учебных заведений:

- Тольяттинский государственный университет
- Тольяттинский филиал Самарского Государственного Педагогического Университета
- Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана
- Московский государственный технологический университет «Станкин»
- Ивановский государственный энергетический университет им. В. И. Ленина
- Самарский государственный технический университет
- Самарский государственный аэрокосмический университет
- Пензенский государственный университет
- Челябинский государственный университет
- Уфимский государственный авиационный технический университет
- Новосибирский государственный педагогический университет
- Тольяттинский технический колледж ВАЗа
- Тольяттинский политехнический колледж
- Тольяттинский машиностроительный техникум

Курсовые, контрольные, рефераты, чертежи, презентации по предметам:

- Технология машиностроения
- Теория технологии
- Технология отрасли
- Детали машин
- Технология инструментального произв-ва
- Проектирование заготовок
- Проектирование режущего инструмента
- Проектирование станочных приспособ.
- Проектирование контрольных приспособ.
- Автоматизация машиностроения
- Проектирование техпроцессов сборки
- Проектирование РТК, ЗУ ПР
- Проектирование цехов
- Размерный анализ
- Машиностроительное черчение
- Экономика отрасли
- Ремонт и восстановление деталей и узлов

[Для партнеров отдельное предложение](#)

Любые чертежные работы (на ватмане вручную, AutoCAD с распечаткой на собственном цветном плоттере А1)

Компьютерный набор текста, сканирование, распечатка (до А1).

Репетиторство, консультации, подготовка к сдаче диплома

Справочная и методическая литература в электронном виде (более 800 учебников), каталоги инструмента и оснастки, видеоролики обработки.

Любые заводские чертежи деталей и сборочных единиц автомобилей ВАЗ.

[Примеры моих работ](#)

[Каталоги курсовых и дипломных работ](#)
[Скидки на готовые работы до 80%](#)

[Цены, часто задаваемые вопросы](#)

Россия, г.Тольятти, 2011 г.

Каталог дипломных проектов

Московский государственный технический университет
имени Н.Э. Баумана

Выполнил: Пономарев Андрей

Домашний телефон: (8482)31-21-81

Сотовый телефон: +79053054879

e-mail: asp_ed@mail.ru

Цена проектирования дипломов: от 30000 рублей (техмаш+диплом)

Цена готовых дипломов: от 8000 рублей, подробнее на www.diptm.ru

Тольятти, 2012

Содержание

1 Участок из станков с ЧПУ для обработки корпусных деталей.....	3
2 Участок из станков с ЧПУ для обработки деталей из спец сплавов	15

Дипломный проект

На тему:

**Участок из станков с ЧПУ для обработки
корпусных деталей**

Дипломник: _____

Руководитель проекта: _____

Консультанты:

1. _____

2. _____

3. _____

Нормоконтролер _____

Рецензент: _____

К защите допустить

Зав. кафедрой _____

Москва, 2011/2012 уч.г.

АННОТАЦИЯ

УДК 621.9.

Участок из станков с ЧПУ для обработки корпусных деталей

Дипломный проект.- Москва: МГТУ им. Н.Э. Баумана, 2012 г.

Разработан технологический процесс изготовления детали "Корпус" для условий мелкосерийного производства.

Произведен выбор заготовки на основании технико-экономического анализа, проработан вопрос выбора средств технологического оснащения, разработан маршрут обработки, разработаны технологические наладки на координатно-расточную и фрезерную операции, рассчитаны режимы резания и нормирование, выпущен комплект технологической документации.

Разработано станочное и контрольное приспособление.

Спроектирован участок цеха из станков с ЧПУ.

На основе научных исследований описано влияние режимов электромеханической обработки на распределение твёрдости в поверхностном слое металлов.

Произведен технико-экономический расчет производственного участка, рассчитана его экономическая эффективность по сравнению с базовым вариантом.

Рассмотрены вопросы охраны труда и окружающей среды

Дипломный проект состоит из пояснительной записки в размере 132 страниц, содержащей 34 таблицы, 30 рисунков, и графической части, содержащей 14 листов.

СОДЕРЖАНИЕ

Задание на дипломный проект.....	
Аннотация.....	
Введение.....	
1 ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.....	
1.1 Анализ технических требований на изготовления детали, выявление основных технических задач, разработка схем технического контроля по основным параметрам технических требований.	
1.2 Анализ технологичности конструкции, критерии, выводы.....	
1.3 Выбор и обоснование метода получения заготовки.....	
1.4 Выбор маршрута обработки основных поверхностей детали.....	
1.5 Выбор баз и составление общего маршрута обработки детали....	
1.6 Выбор средств технологического оснащения	
1.7 Разработка технологических операций.....	
2 КОНСТРУКТОРСКАЯ ЧАСТЬ.....	
2.1 Расчет и конструирование станочного приспособления.....	
2.2 Расчет и конструирование контрольного приспособления.....	
3 ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКАЯ ЧАСТЬ.....	
3.1 Обзор существующих способов упрочнения.....	
3.2 Влияние режимов электромеханической обработки на структуру (с исследованием вида упрочненного поверхностного слоя – "фото структур") металлов.....	
4 РАСЧЕТ И ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО УЧАСТКА.....	
4.1 Выбор типа промышленного здания.....	
4.2 Проектирование технологического участка	
4.3 Организационная часть.....	
5 ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКОЕ ОБОСНОВАНИЕ ПРОЕКТА.....	
5.1 Расчет капитальных вложений.....	
5.2 Расчет технологической себестоимости.....	
5.3 Определение показателей эффективности.....	
разработанного технологического процесса.....	
6 ОХРАНА ТРУДА И ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.....	
6.1 Описание рабочих мест, оборудования и выполняемых операций.....	
6.2 Идентификация опасных и вредных производственных факторов.....	
6.3 Воздействие производственного фактора на организм	

работающего.....
6.4 Мероприятия по разработке безопасных условий труда на производственном участке.....
6.5 Обеспечение электробезопасности на производственном участке.....
6.6 Обеспечение пожарной безопасности на производственном участке.....
6.7 Инженерные расчеты.....
6.8 Экологическая экспертиза разрабатываемого объекта.....
6.9 Безопасность объекта при аварийных и чрезвычайных ситуациях.....
6.10 Выводы.....
Заключение.....
Литература.....
Приложения

Диплом МГТУ им. Н.Э. Баумана 2012 г.

1. Тема диплома: «Участок из станков с ЧПУ для обработки корпусных деталей»

Годовая программа выпуска -200 шт/год

чертежи:

Деталь – А1

Заготовка – А1

План обработки – 2А1

Технологические наладки (координатно-расточная с ЧПУ, фрезерная с ЧПУ) – 4А1

Контрольное приспособление (контроль радиального и торцевого биения, электронные индикаторы, установка на оправке) – А1

Станочное приспособление (приспособление фрезерное, с винтовым зажимом) – А1

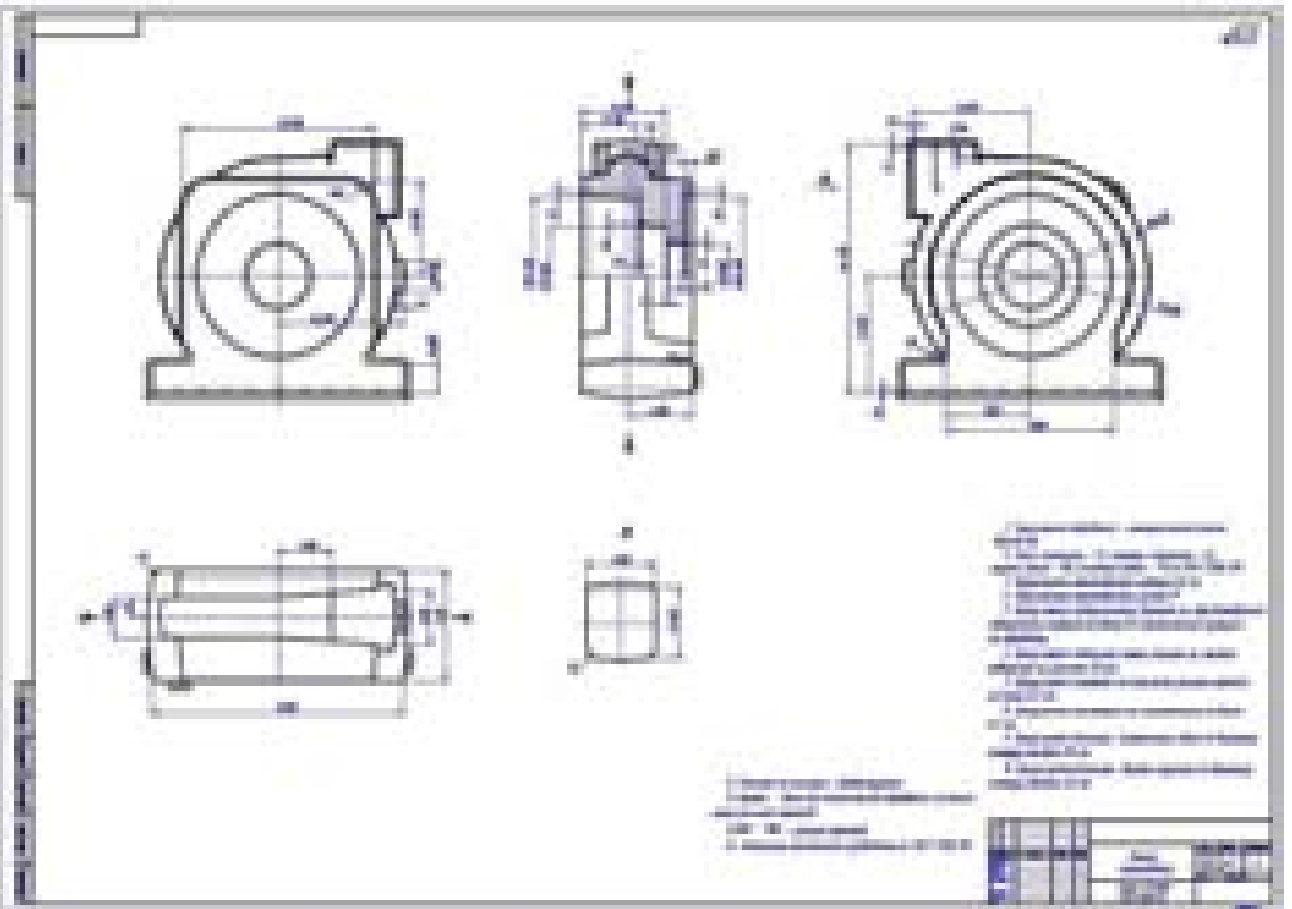
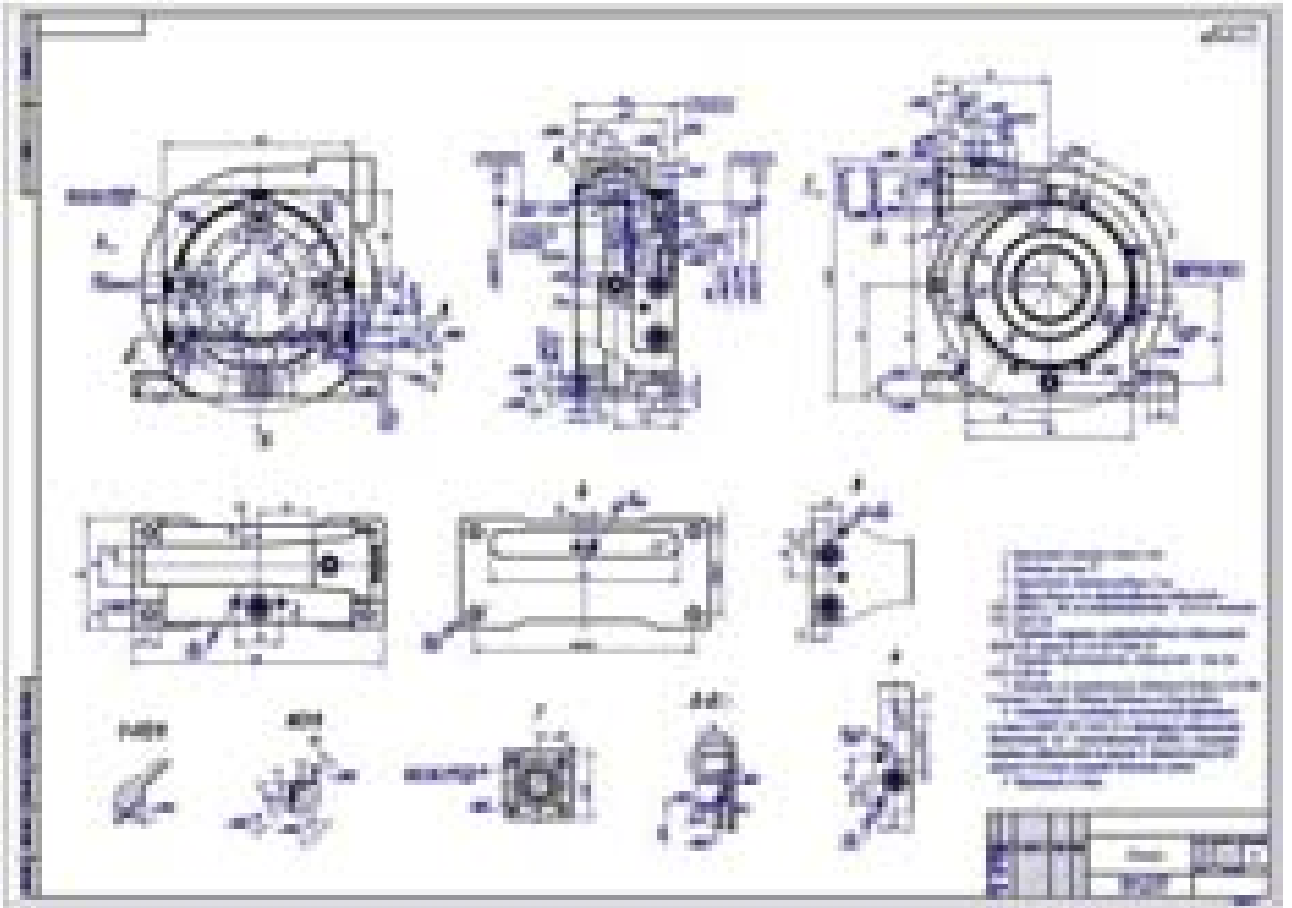
Научные исследования (Влияние режимов электромеханической обработки на структуру (с исследованием вида упрочненного поверхностного слоя - "фото структур") металлов) – 2А1

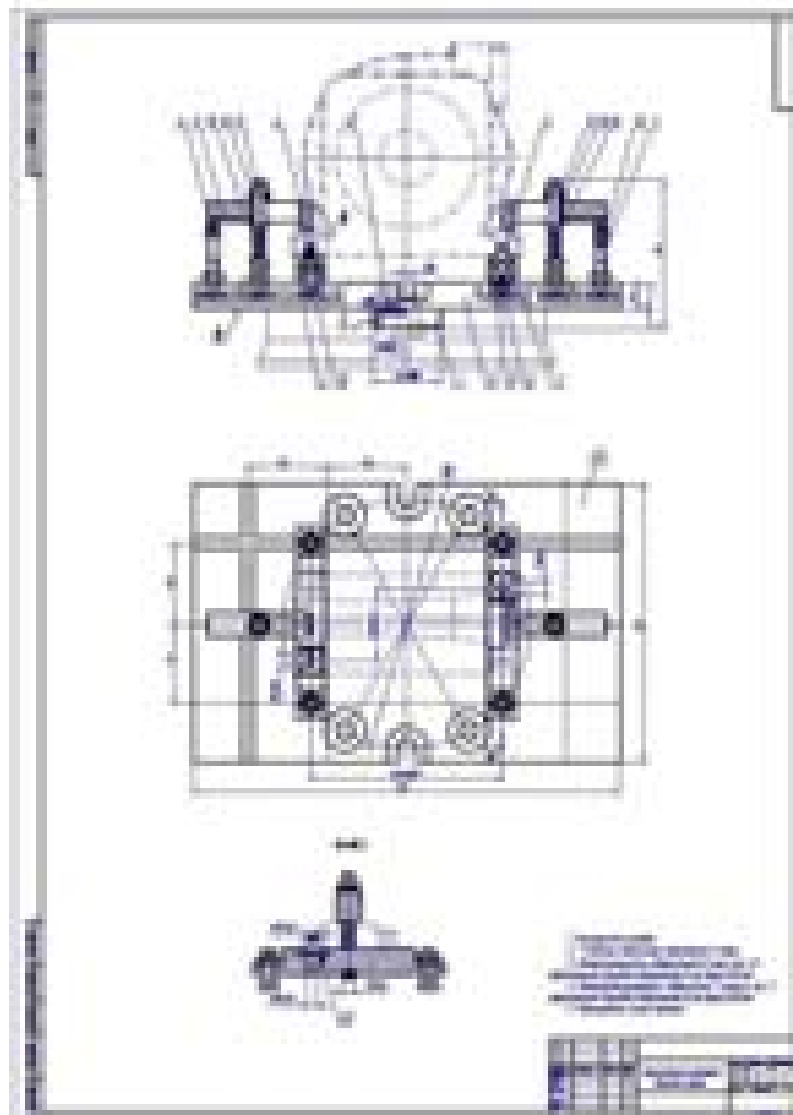
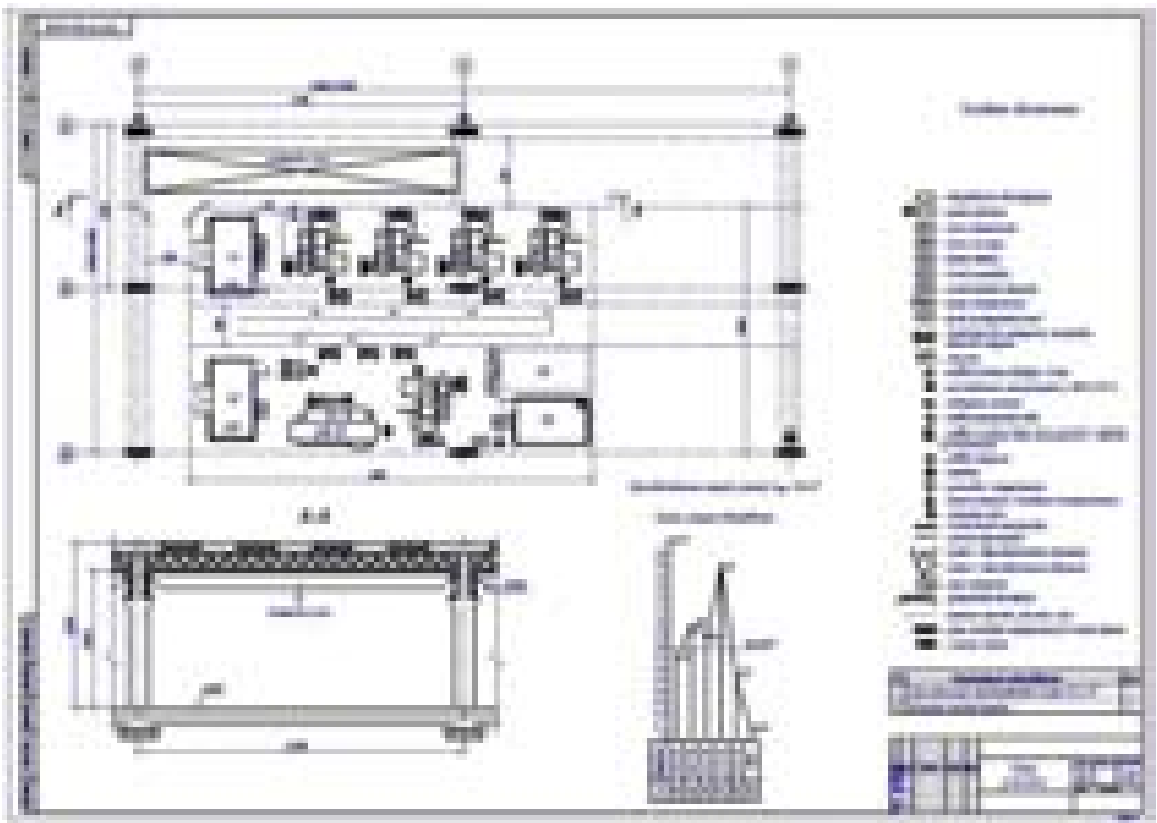
План участка – А1

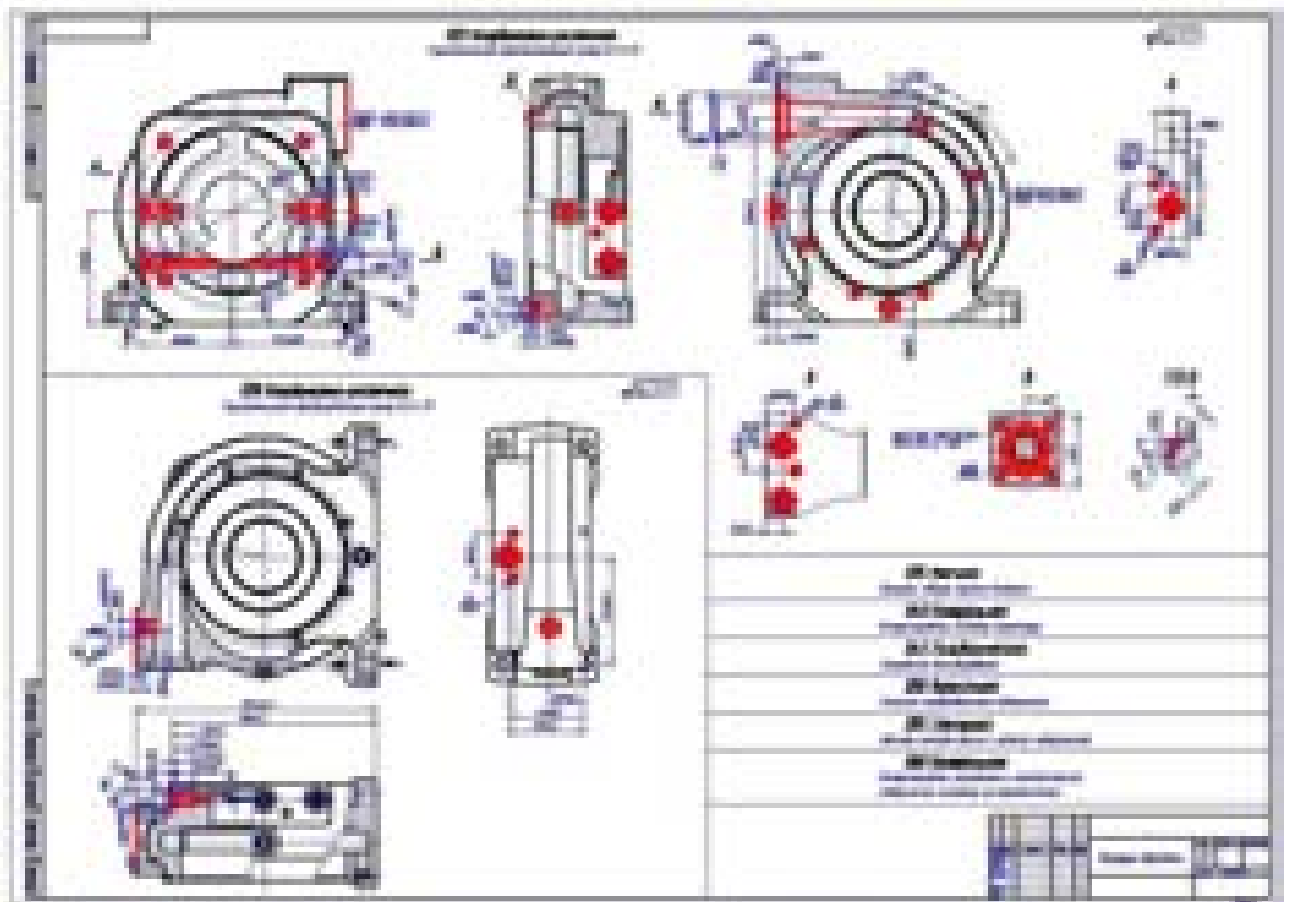
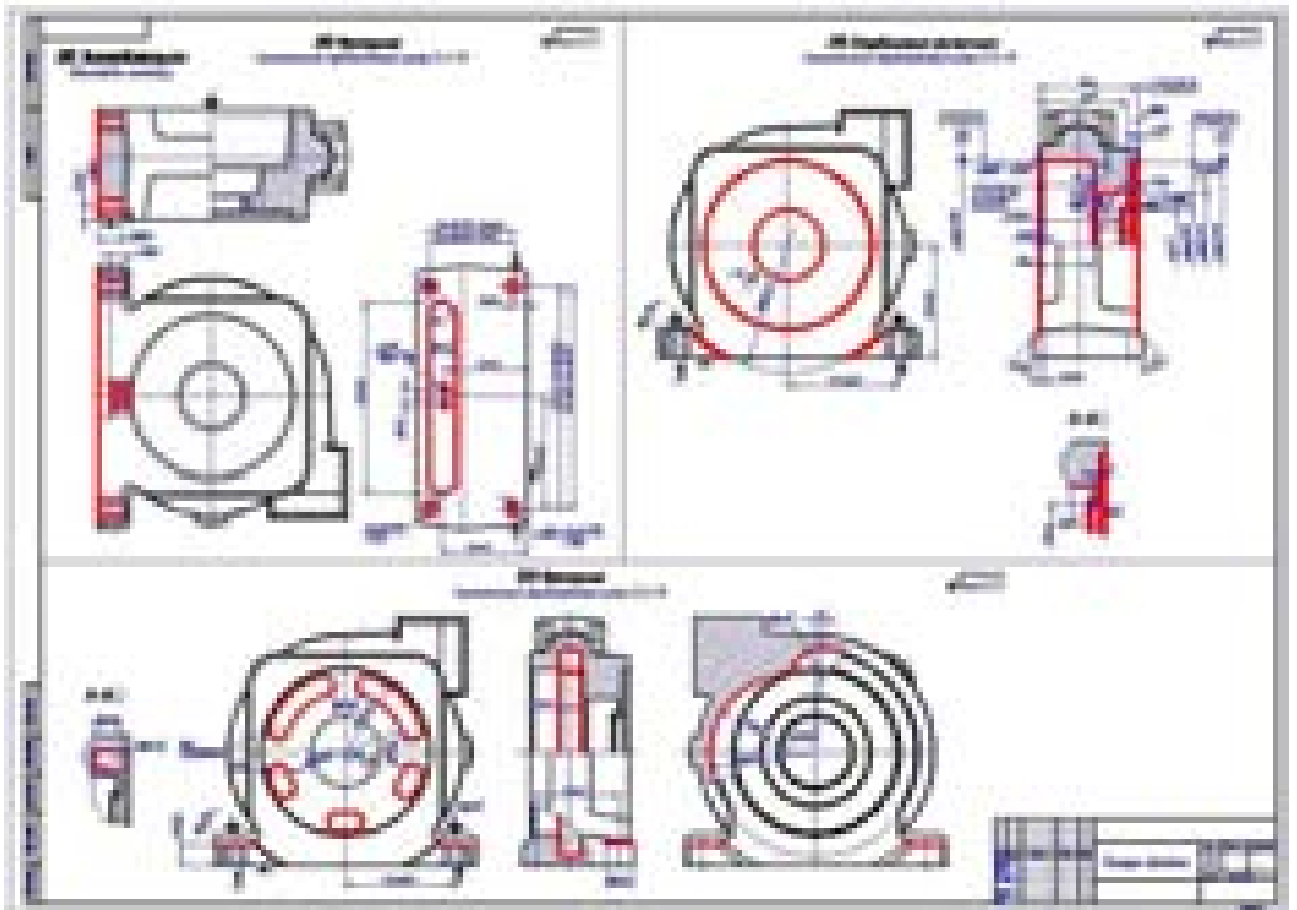
Экономика – А1

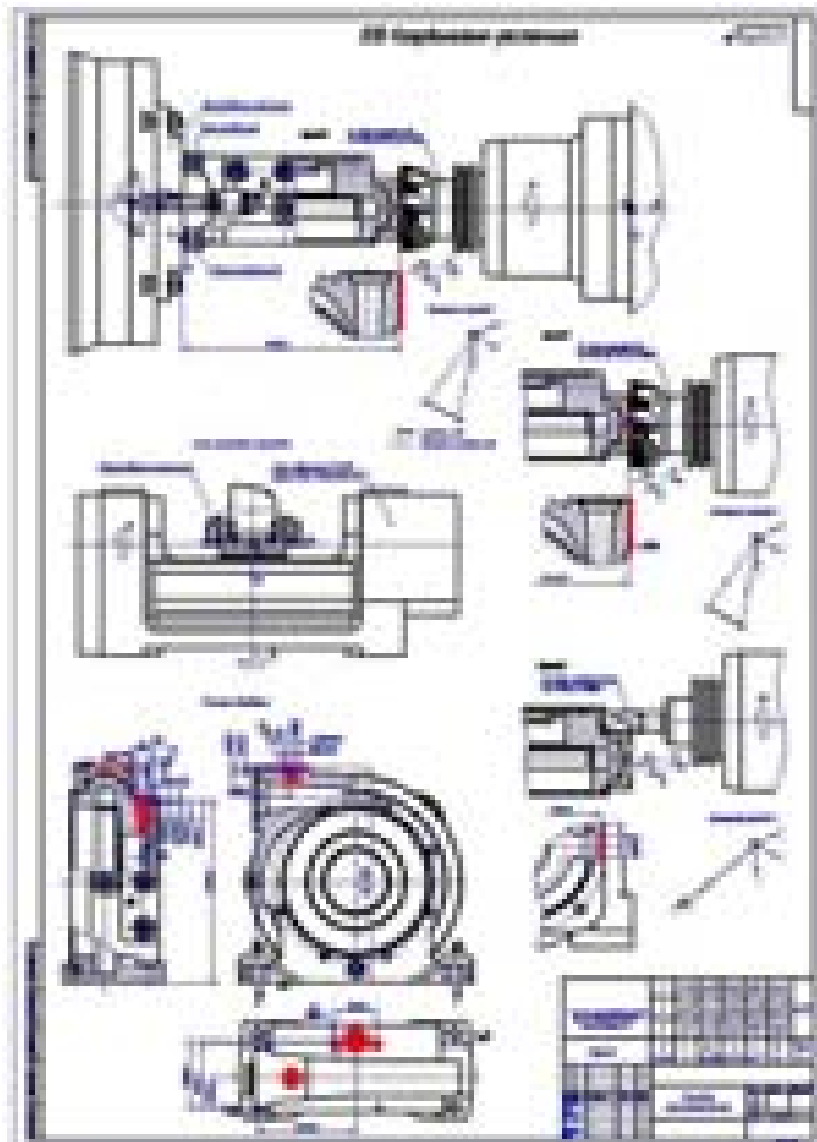
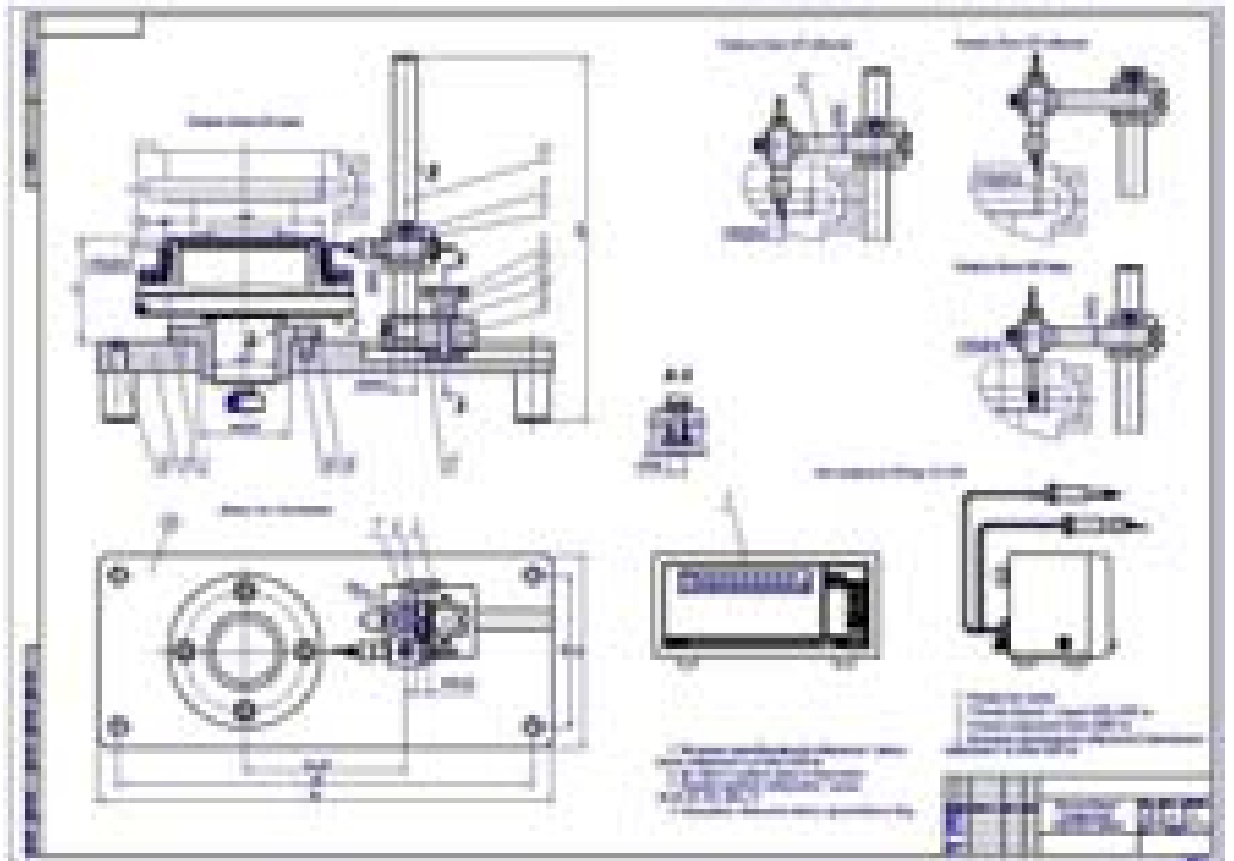
Итого: 14А1

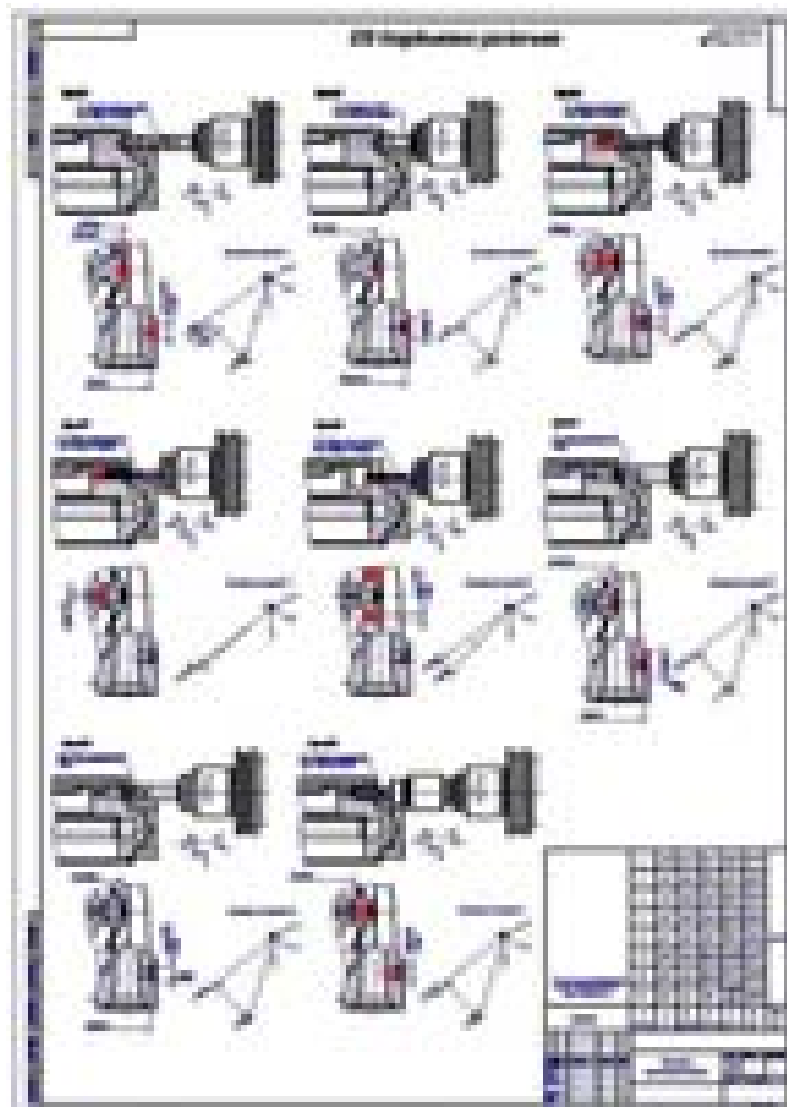
Пояснительная записка – 132 листа + приложения (спецификации, ОК, МК, КЭ) - 35 листов



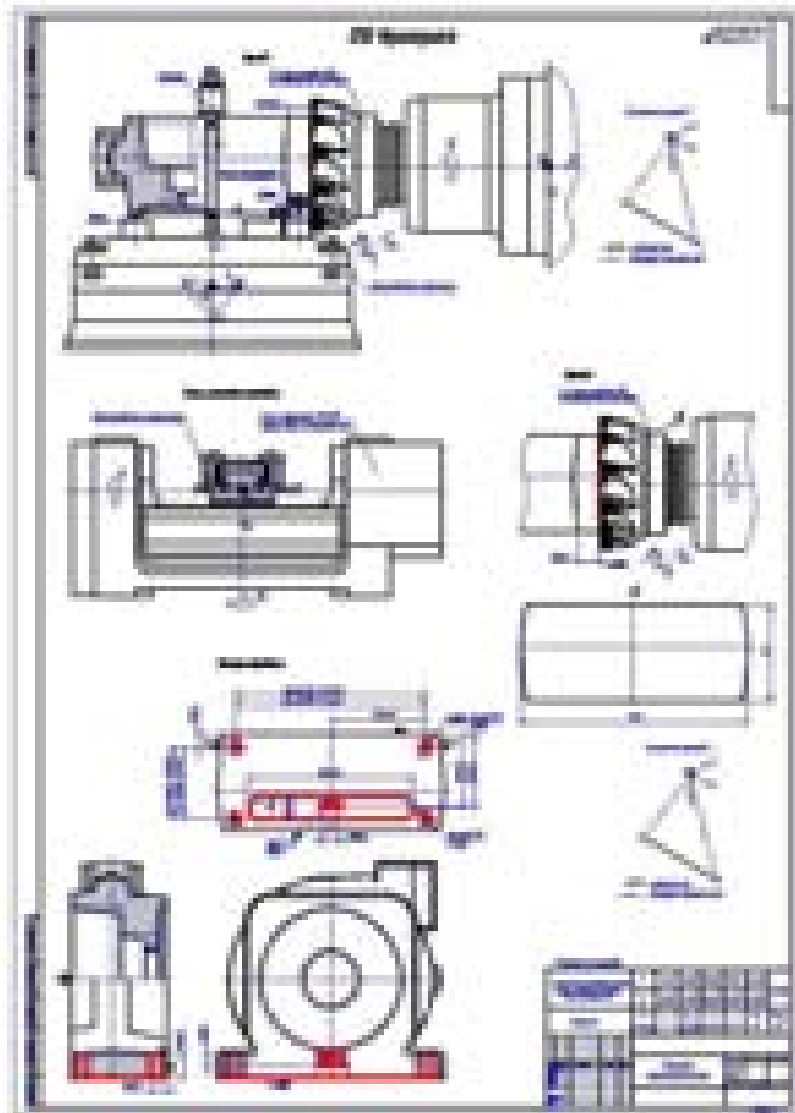








Task Name	Task Status	Task Date
Task 1	Completed	2023-10-26
Task 2	In Progress	2023-10-27
Task 3	Not Started	2023-10-28
Task 4	Completed	2023-10-29
Task 5	In Progress	2023-10-30
Task 6	Not Started	2023-10-31
Task 7	Completed	2023-11-01
Task 8	In Progress	2023-11-02
Task 9	Not Started	2023-11-03
Task 10	Completed	2023-11-04
Task 11	In Progress	2023-11-05
Task 12	Not Started	2023-11-06
Task 13	Completed	2023-11-07
Task 14	In Progress	2023-11-08
Task 15	Not Started	2023-11-09
Task 16	Completed	2023-11-10
Task 17	In Progress	2023-11-11
Task 18	Not Started	2023-11-12
Task 19	Completed	2023-11-13
Task 20	In Progress	2023-11-14
Task 21	Not Started	2023-11-15
Task 22	Completed	2023-11-16
Task 23	In Progress	2023-11-17
Task 24	Not Started	2023-11-18
Task 25	Completed	2023-11-19
Task 26	In Progress	2023-11-20
Task 27	Not Started	2023-11-21
Task 28	Completed	2023-11-22
Task 29	In Progress	2023-11-23
Task 30	Not Started	2023-11-24
Task 31	Completed	2023-11-25
Task 32	In Progress	2023-11-26
Task 33	Not Started	2023-11-27
Task 34	Completed	2023-11-28
Task 35	In Progress	2023-11-29
Task 36	Not Started	2023-11-30
Task 37	Completed	2023-12-01
Task 38	In Progress	2023-12-02
Task 39	Not Started	2023-12-03
Task 40	Completed	2023-12-04
Task 41	In Progress	2023-12-05
Task 42	Not Started	2023-12-06
Task 43	Completed	2023-12-07
Task 44	In Progress	2023-12-08
Task 45	Not Started	2023-12-09
Task 46	Completed	2023-12-10
Task 47	In Progress	2023-12-11
Task 48	Not Started	2023-12-12
Task 49	Completed	2023-12-13
Task 50	In Progress	2023-12-14
Task 51	Not Started	2023-12-15
Task 52	Completed	2023-12-16
Task 53	In Progress	2023-12-17
Task 54	Not Started	2023-12-18
Task 55	Completed	2023-12-19
Task 56	In Progress	2023-12-20
Task 57	Not Started	2023-12-21
Task 58	Completed	2023-12-22
Task 59	In Progress	2023-12-23
Task 60	Not Started	2023-12-24
Task 61	Completed	2023-12-25
Task 62	In Progress	2023-12-26
Task 63	Not Started	2023-12-27
Task 64	Completed	2023-12-28
Task 65	In Progress	2023-12-29
Task 66	Not Started	2023-12-30
Task 67	Completed	2023-12-31
Task 68	In Progress	2024-01-01
Task 69	Not Started	2024-01-02
Task 70	Completed	2024-01-03
Task 71	In Progress	2024-01-04
Task 72	Not Started	2024-01-05
Task 73	Completed	2024-01-06
Task 74	In Progress	2024-01-07
Task 75	Not Started	2024-01-08
Task 76	Completed	2024-01-09
Task 77	In Progress	2024-01-10
Task 78	Not Started	2024-01-11
Task 79	Completed	2024-01-12
Task 80	In Progress	2024-01-13
Task 81	Not Started	2024-01-14
Task 82	Completed	2024-01-15
Task 83	In Progress	2024-01-16
Task 84	Not Started	2024-01-17
Task 85	Completed	2024-01-18
Task 86	In Progress	2024-01-19
Task 87	Not Started	2024-01-20
Task 88	Completed	2024-01-21
Task 89	In Progress	2024-01-22
Task 90	Not Started	2024-01-23
Task 91	Completed	2024-01-24
Task 92	In Progress	2024-01-25
Task 93	Not Started	2024-01-26
Task 94	Completed	2024-01-27
Task 95	In Progress	2024-01-28
Task 96	Not Started	2024-01-29
Task 97	Completed	2024-01-30
Task 98	In Progress	2024-01-31
Task 99	Not Started	2024-02-01
Task 100	Completed	2024-02-02

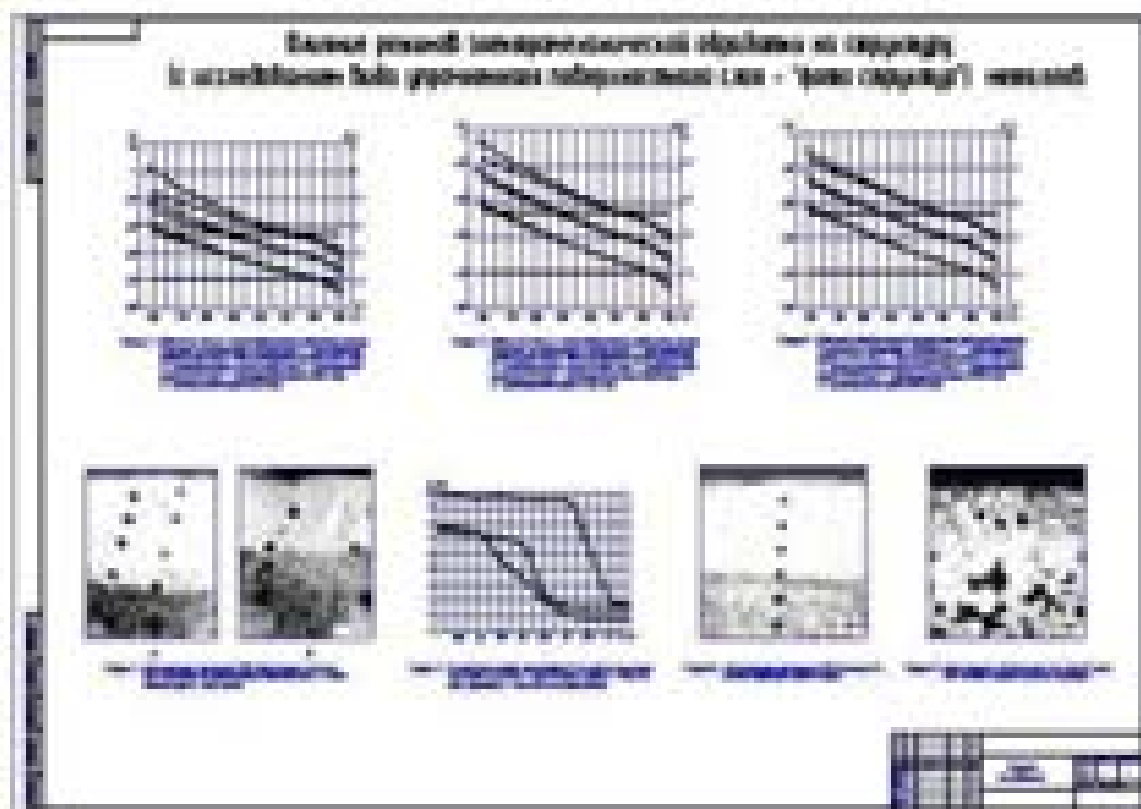
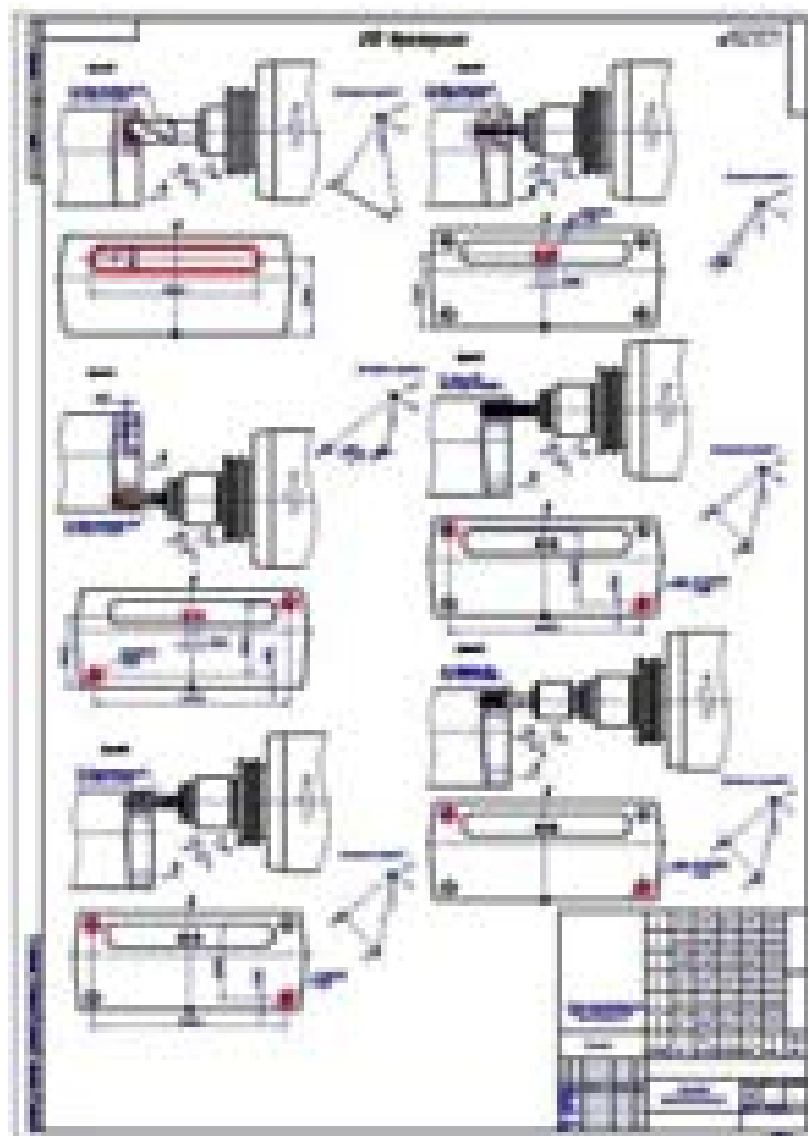


**Базисный процесс электрохимического синтеза на примере
 (с использованием катода графитовой палочки вместо сел - 'зеленый') процесс**

Technical diagram of an electrochemical cell setup on the left, with numbered labels (1-5) pointing to various parts. To the right is a grid of six photographs showing the synthesis process:

- Top-left: A dark, viscous substance being produced.
- Top-right: A close-up of the electrode area.
- Middle-left: A dark, granular substance.
- Middle-right: A bright green substance.
- Bottom-left: A dark, granular substance.
- Bottom-right: A yellowish, granular substance.

Below the grid is a horizontal strip of three photographs showing different stages or components of the process.



Дипломный проект

На тему:

Участок из станков с ЧПУ для обработки деталей из спец сплавов

Дипломник: _____

Руководитель проекта: _____

Консультанты:

1. _____

2. _____

3. _____

Нормоконтролер _____

Рецензент: _____

К защите допустить

Зав. кафедрой _____

Содержание

Задание на дипломный проект.....	
Аннотация.....	
Введение.....	
1 ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.....	
1.1 Анализ технических требований на изготовления детали, выявление основных технических задач, разработка схем технического контроля по основным параметрам технических требований.	
1.2 Анализ технологичности конструкции, критерии, выводы.....	
1.3 Выбор и обоснование метода получения заготовки.....	
1.4 Выбор маршрута обработки основных поверхностей детали.....	
1.5 Выбор баз и составление общего маршрута обработки детали.....	
1.6 Выбор средств технологического оснащения	
1.7 Разработка технологических операций.....	
2 КОНСТРУКТОРСКАЯ ЧАСТЬ.....	
2.1 Расчет и конструирование станочного приспособления.....	
2.2 Расчет и конструирование контрольного приспособления.....	
3 ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКАЯ ЧАСТЬ.....	
3.1 Обзор существующих способов упрочнения.....	
3.2 Влияние режимов электромеханической обработки на распределение твёрдости в поверхностном слое металлов.....	
4 РАСЧЕТ И ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО УЧАСТКА.....	
4.1 Выбор типа промышленного здания.....	
4.2 Проектирование технологического участка	
4.3 Организационная часть.....	
5 ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКОЕ ОБОСНОВАНИЕ ПРОЕКТА.....	
5.1 Расчет капитальных вложений.....	
5.2 Расчет технологической себестоимости.....	
5.3 Определение показателей эффективности.....	
разработанного технологического процесса.....	
6 ОХРАНА ТРУДА И ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.....	
6.1 Описание рабочих мест, оборудования и выполняемых операций.	
6.2 Идентификация опасных и вредных производственных факторов.	
6.3 Воздействие производственного фактора на организм	

Работающего.....	
6.4 Мероприятия по разработке безопасных условий труда на производственном участке.....	
6.5 Обеспечение электробезопасности на производственном участке...	
6.6 Обеспечение пожарной безопасности на производственном участке.....	
6.7 Инженерные расчеты.....	
6.8 Экологическая экспертиза разрабатываемого объекта.....	
6.9 Безопасность объекта при аварийных и чрезвычайных ситуациях...	
6.10 Выводы.....	
Заключение.....	
Литература.....	
Приложения	

Аннотация

УДК 621.0.01

Участок из станков с ЧПУ для обработки деталей из спец сплавов

Дипломный проект.- Москва: МГТУ им. Н.Э. Баумана, 2012 г

Разработан технологический процесс изготовления детали "Фланец несущий" для условий крупносерийного производства.

Произведен выбор заготовки на основании технико-экономического анализа, проработан вопрос выбора средств технологического оснащения, разработан маршрут обработки, разработаны технологические наладки на координатно-расточную и фрезерную операции, рассчитаны режимы резания и нормирование, выпущен комплект технологической документации.,

Разработано станочное и контрольное приспособление.

Спроектирован участок цеха из станков с ЧПУ.

На основе научных исследований описано влияние режимов электрохимической обработки на распределение твёрдости в поверхностном слое металлов.

Произведен технико-экономический расчет производственного участка, рассчитана его экономическая эффективность по сравнению с базовым вариантом.

Рассмотрены вопросы охраны труда и окружающей среды

Дипломный проект состоит из пояснительной записки в размере 135 страниц, содержащей 34 таблицы, 30 рисунков, и графической части, содержащей 14 листов.

