

Дипломы

по технологии
машиностроения
от Пономарёва Андрея

Мои работы

Литература

Контакты



Услуги

Обо мне



Выполняю дипломные проекты по специальностям: «Технология машиностроения», «Резание, станки и инструмент», «Автоматизация машиностроения» для любого ВУЗа России.

Выполнены дипломные проекты с 1998 по 2011 г. (каталог готовых работ можно скачать) для следующих учебных заведений:

- Тольяттинский государственный университет
- Тольяттинский филиал Самарского Государственного Педагогического Университета
- Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана
- Московский государственный технологический университет «Станкин»
- Ивановский государственный энергетический университет им. В. И. Ленина
- Самарский государственный технический университет
- Самарский государственный аэрокосмический университет
- Пензенский государственный университет
- Челябинский государственный университет
- Уфимский государственный авиационный технический университет
- Новосибирский государственный педагогический университет
- Тольяттинский технический колледж ВАЗа
- Тольяттинский политехнический колледж
- Тольяттинский машиностроительный техникум

Курсовые, контрольные, рефераты, чертежи, презентации по предметам:

- Технология машиностроения
- Теория технологии
- Технология отрасли
- Детали машин
- Технология инструментального произ-ва
- Проектирование заготовок
- Проектирование режущего инструмента
- Проектирование станочных приспособ.
- Проектирование контрольных приспособ.
- Автоматизация машиностроения
- Проектирование техпроцессов сборки
- Проектирование РТК, ЗУ ПР
- Проектирование цехов
- Размерный анализ
- Машиностроительное черчение
- Экономика отрасли
- Ремонт и восстановление деталей и узлов

Любые чертежные работы (на ватмане вручную, AutoCAD с распечаткой на собственном цветном плоттере А1)

Компьютерный набор текста, сканирование, распечатка (до А1).

Репетиторство, консультации, подготовка к сдаче диплома

Справочная и методическая литература в электронном виде (более 800 учебников), каталоги инструмента и оснастки, видеоролики обработки.

Любые заводские чертежи деталей и сборочных единиц автомобилей ВАЗ.

[Примеры моих работ](#)

[Каталоги курсовых и дипломных работ](#)
[Скидки на готовые работы до 80%](#)

[Цены, часто задаваемые вопросы](#)

[Для партнеров отдельное предложение](#)

Россия, г.Тольятти, 2011 г.

Каталог дипломных проектов

Тольяттинский машиностроительный колледж 2012 год

Выполнил: Пономарев Андрей

Домашний телефон: (8482)31-21-81

Сотовый телефон: +79053054879

e-mail: asp_ed@mail.ru

Цена проектирования дипломов: от 6000 рублей

Цена готовых дипломов: от 2500 рублей, подробнее на www.diptm.ru

Тольятти, 2012

Содержание

1 Разработка технологического процесса изготовления детали Клин Ø165x61. Проектирование производственного участка	3
2 Разработка технологического процесса изготовления детали Вал Ø51,4x229. Проектирование производственного участка.....	9
3 Разработка технологического процесса изготовления детали Вал шлицевый Ø38x188. Проектирование производственного участка.....	13
4 Разработка технологического процесса изготовления детали Крышка Ø150x48. Проектирование производственного участка	16
5 Разработка технологического процесса изготовления детали Звездочка Ø287,7x45. Проектирование производственного участка	20
6 Разработка технологического процесса изготовления детали Фланец Ø200x132. Проектирование производственного участка	23
7 Разработка технологического процесса изготовления детали Корпус Ø80x105. Проектирование производственного участка	27
8 Разработка технологического процесса изготовления детали Диск переходной Ø250x20. Проектирование производственного участка.....	30
9 Разработка технологического процесса изготовления детали Оправка Ø55x137. Проектирование производственного участка.....	33
10 Разработка технологического процесса изготовления детали Диск (вариатор FKSB-31) Ø86x78 Проектирование производственного участ- ка	37

Дипломный проект

Тольяттинский машиностроительный техникум

Тема проекта: «Разработка технологического процесса изготовления детали клин $\varnothing 165 \times 61$. Проектирование производственного участка»

Годовая программа выпуска -10000 шт/год

Чертежи:

Деталь – А2

Заготовка – А2

План обработки – 2А1

Технологические наладки (токарная с ЧПУ, фрезерная с ЧПУ) – 2А1

Станочное приспособление (патрон токарный клиновый с пневмоприводом) – 1А1

План участка – 1А1

Итого: 7 форматов А1

Пояснительная записка – 81 лист + приложения (ОК, МК, КЭ, спецификации) - 15 листов

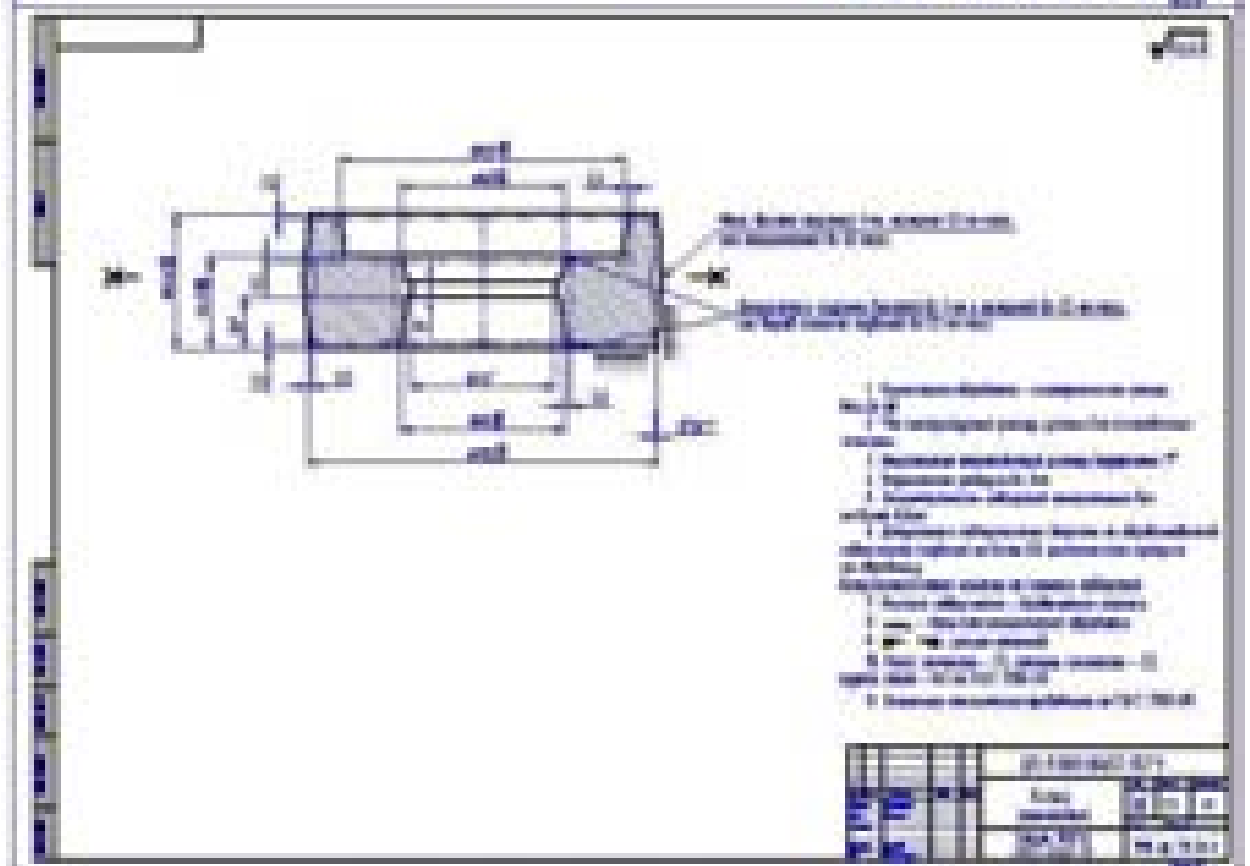
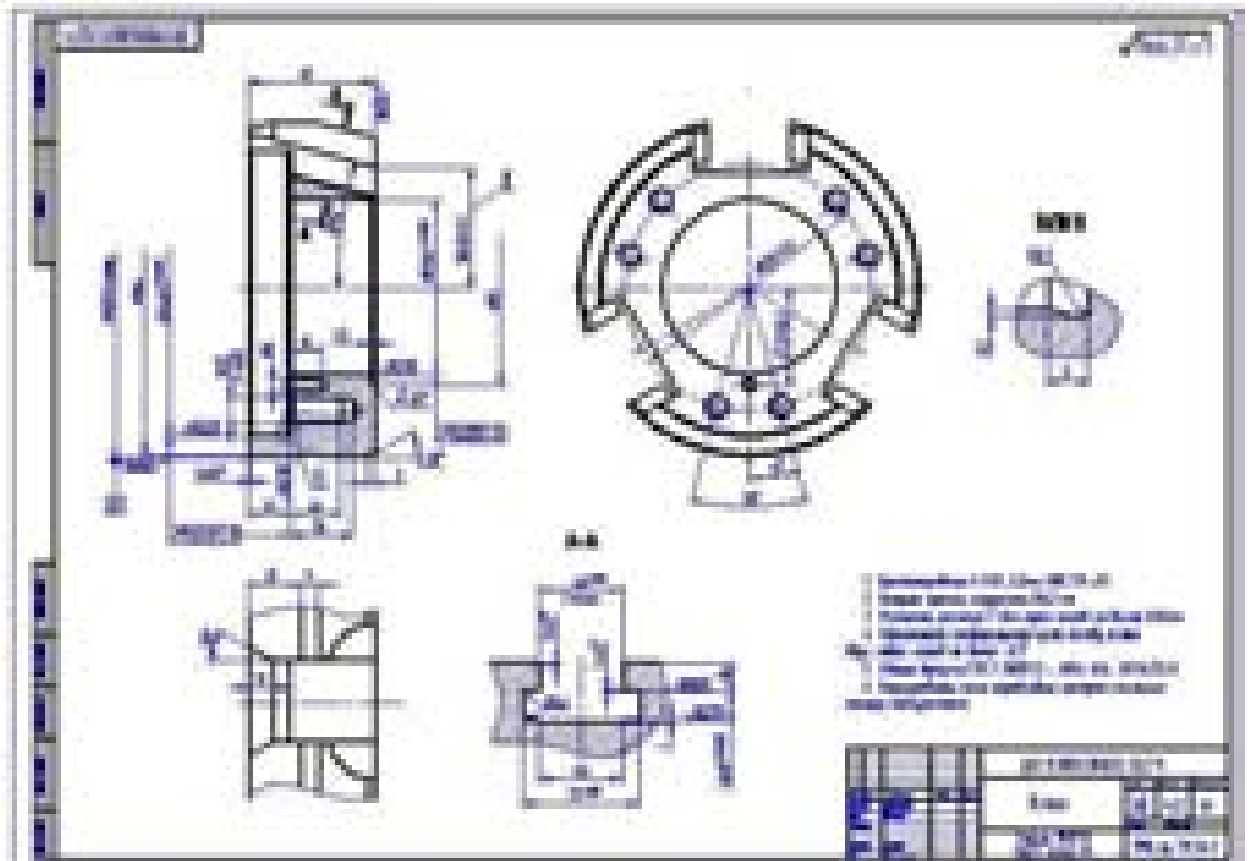
Доклад к защите – 2 листа

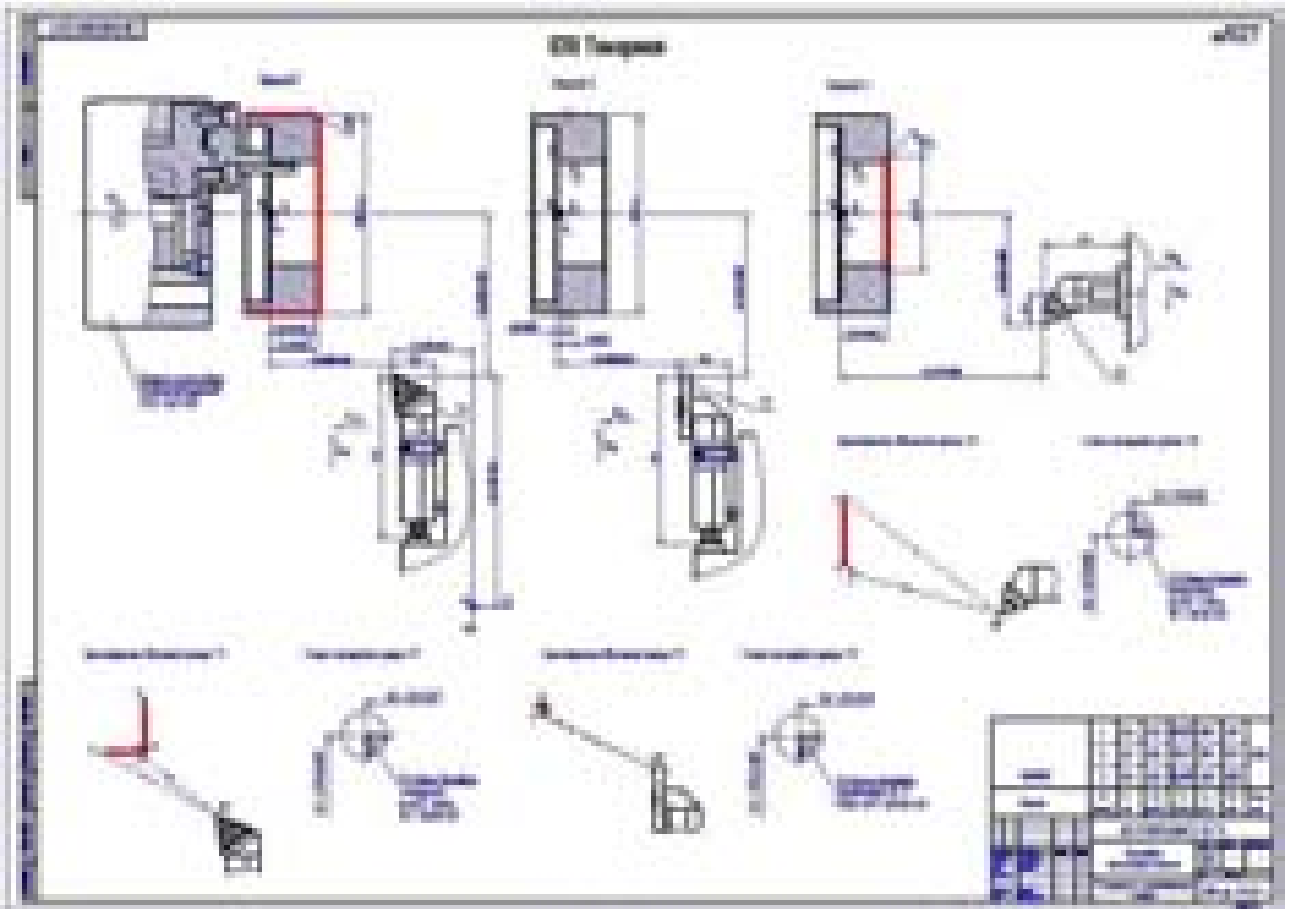
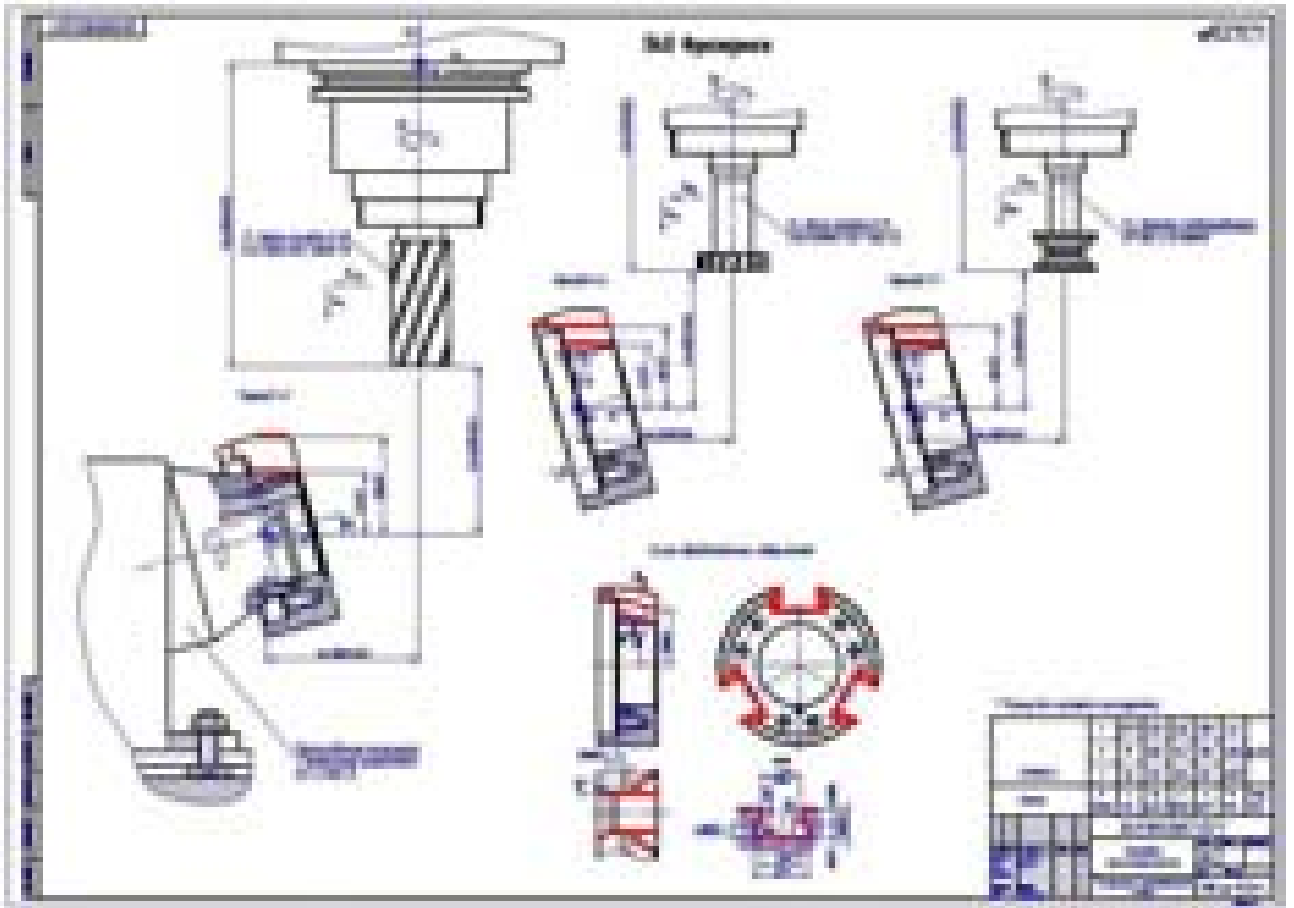
Подготовка к защите, перечень вопросов с ответами, которые могут задать на защите – 2 листа

Содержание

Введение.....	4
1 Общая часть.....	5
1.1 Описание конструкции узла.....	5
1.2 Назначение и конструкция детали.....	6
2 Технологическая часть.....	9
2.1 Анализ технологичности конструкции детали.....	9
2.2 Выбор типа производства.....	13
2.3 Выбор вида заготовки, ее конструирование с технико- экономическим обоснованием.....	14
2.4 Разработка и обоснование проектируемого технологического процесса изготовления детали.....	20
2.5 Расчет и определение промежуточных припусков и размеров.....	27
2.6 Расчет режимов резания	33
2.7 Расчет технических норм времени.....	39
2.8 Техничко-экономическое обоснование принятого варианта технологического процесса.....	43
3 Карты технологического процесса.....	44
4 Конструкторская часть.....	45
4.1 Расчет усилия резания.....	45
4.2 Расчет усилия зажима.....	45
4.3 Выбор конструкции и расчет зажимного механизма.....	47
4.4 Выбор конструкции и расчет силового привода.....	48
4.5 Описание конструкции и принципа работы приспособления.....	49
5 Охрана труда и экология производства.....	51
5.1 Организация техники безопасности и противопожарные мероприятия.....	51
5.2 Мероприятия по снижению шума в машинах, оборудовании в цехах.....	52
5.3 Мероприятия по снижению вибраций машин и оборудования.....	52
5.4 Разработка пылеулавливающих устройств.....	53
6 Экономическая часть.....	54
6.1 Организационная часть.....	54
6.2 Экономическая часть	64
Заключение.....	79
Литература.....	80
Приложения	81

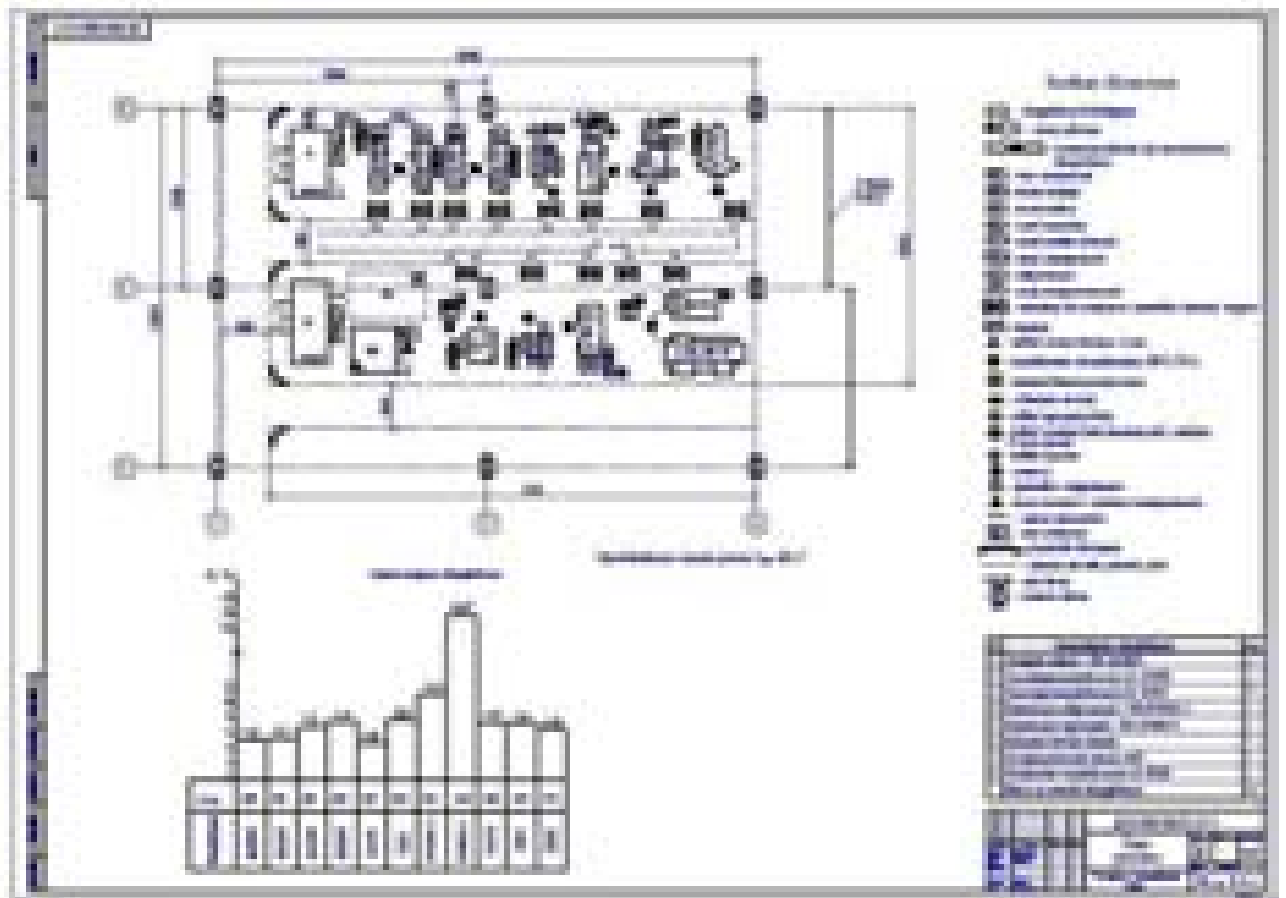
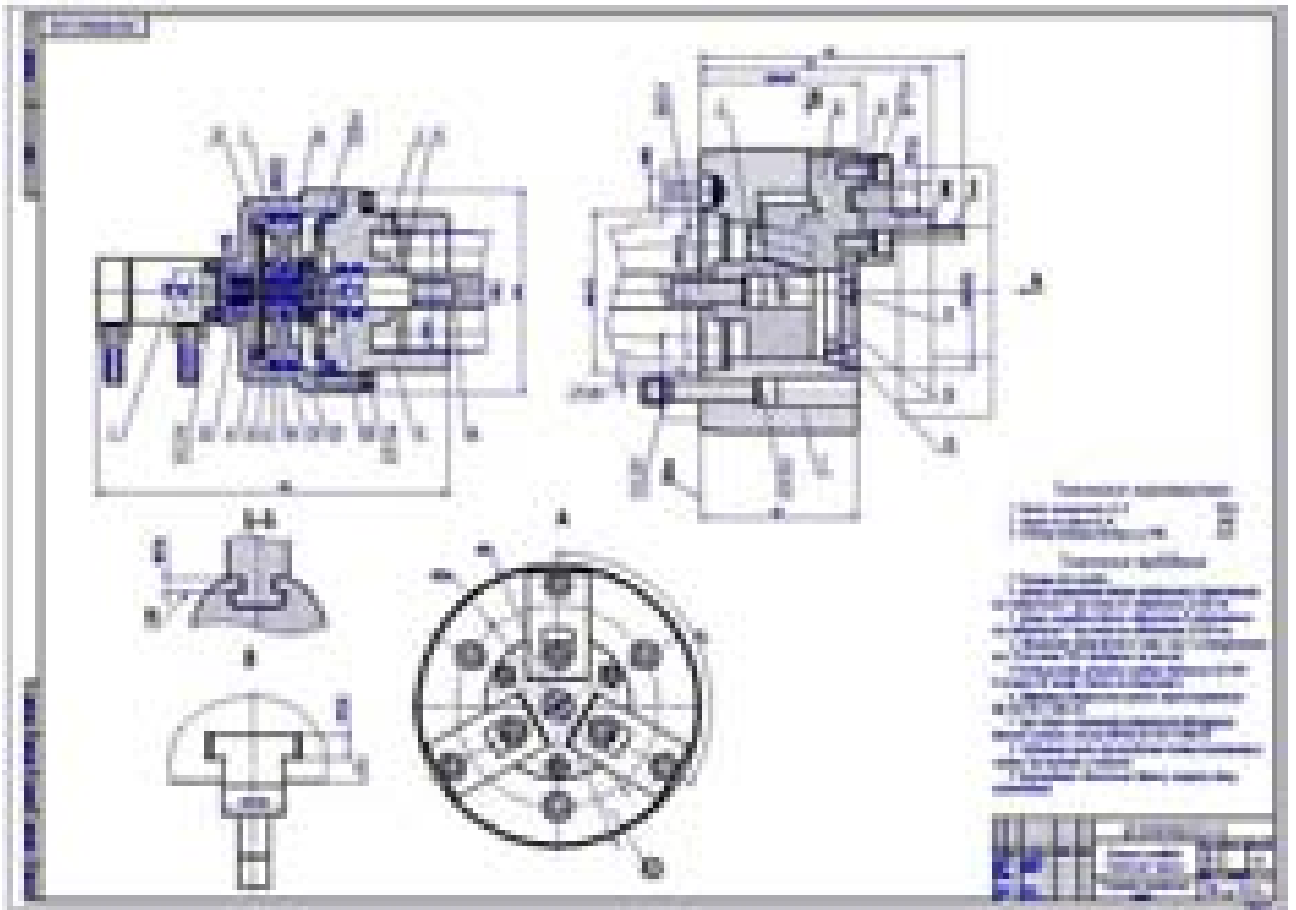
Графическая часть



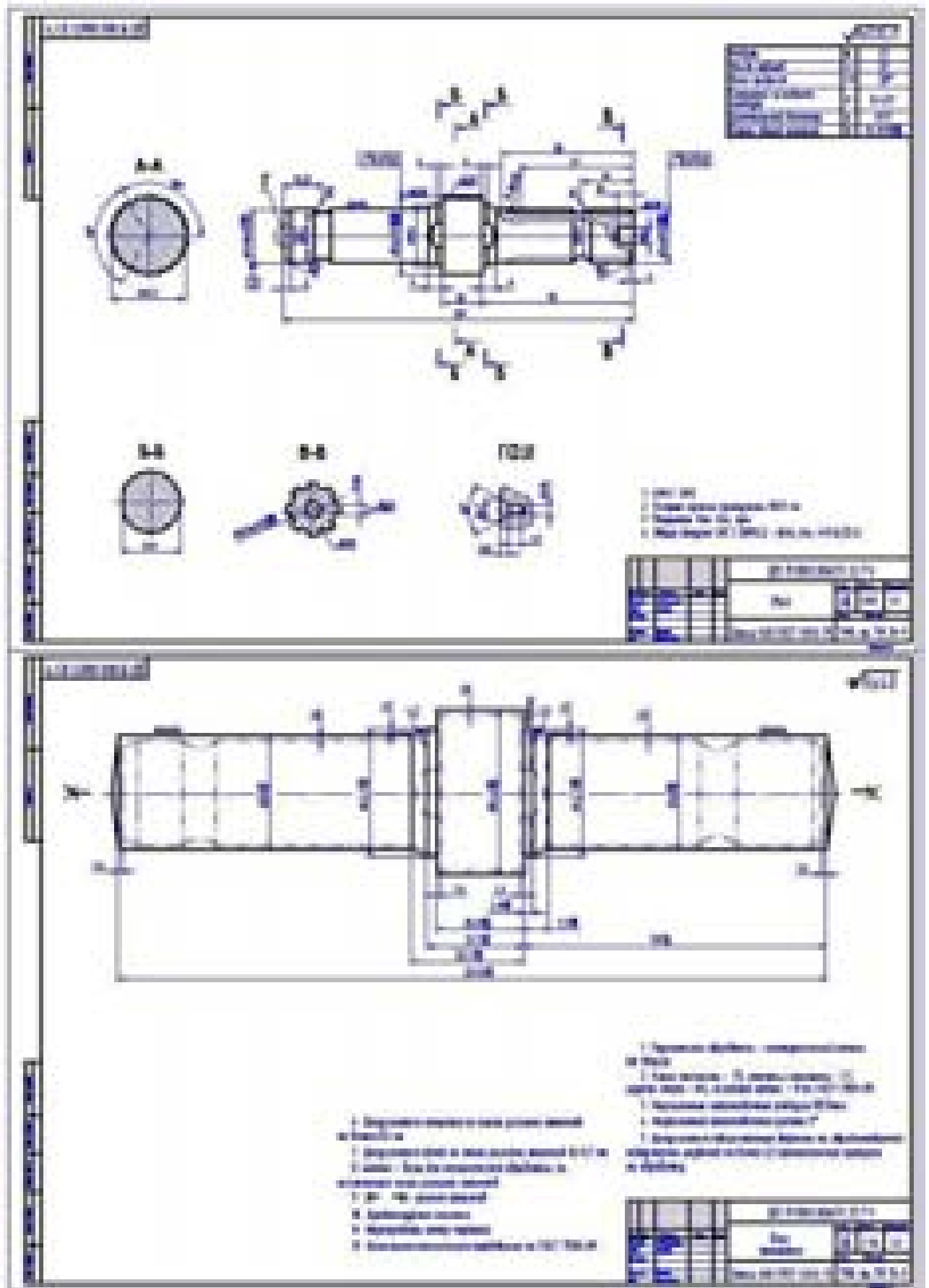


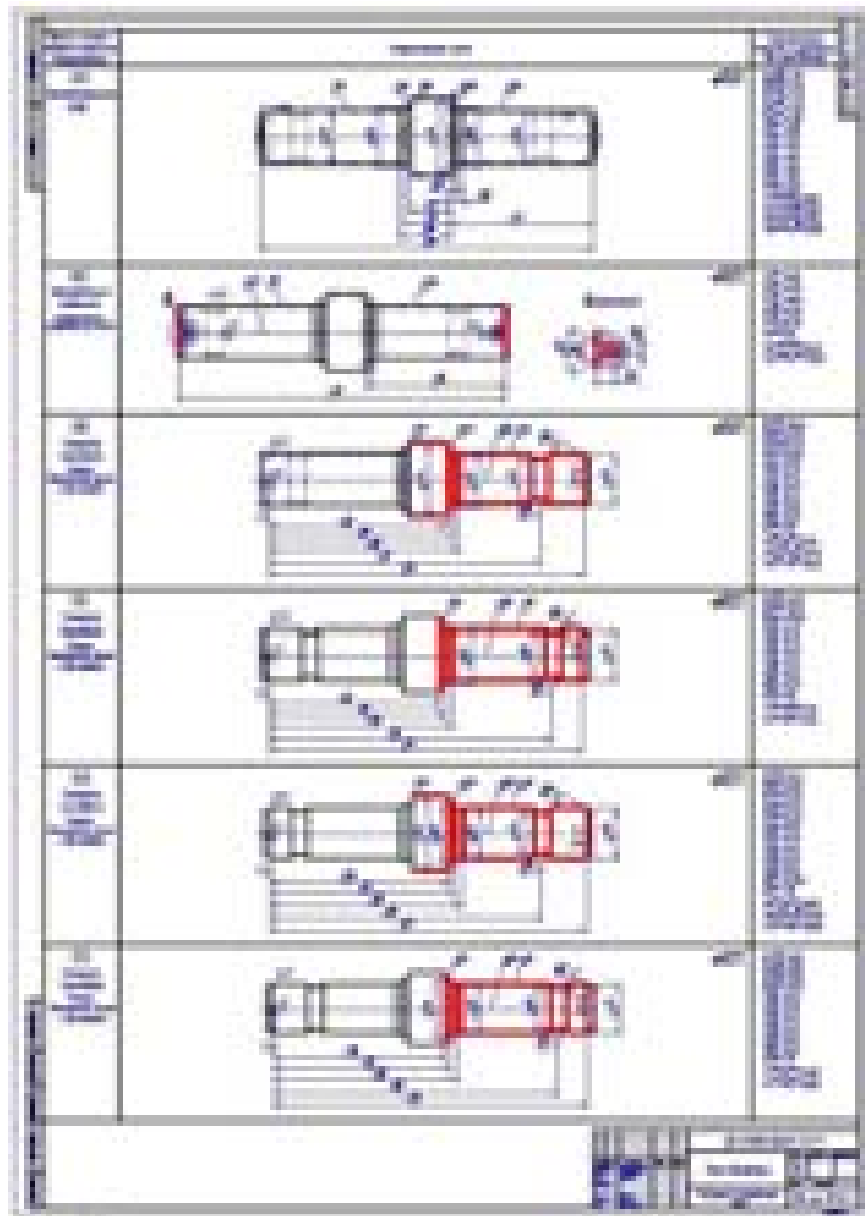
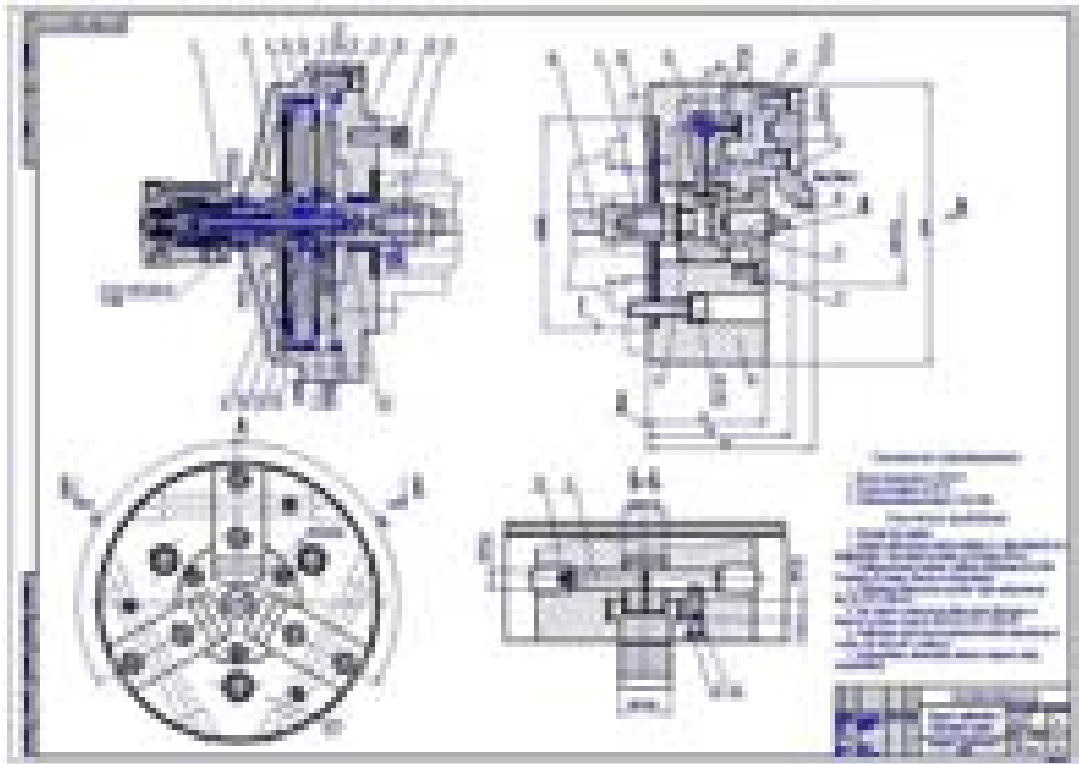
--	--	--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--	--	--

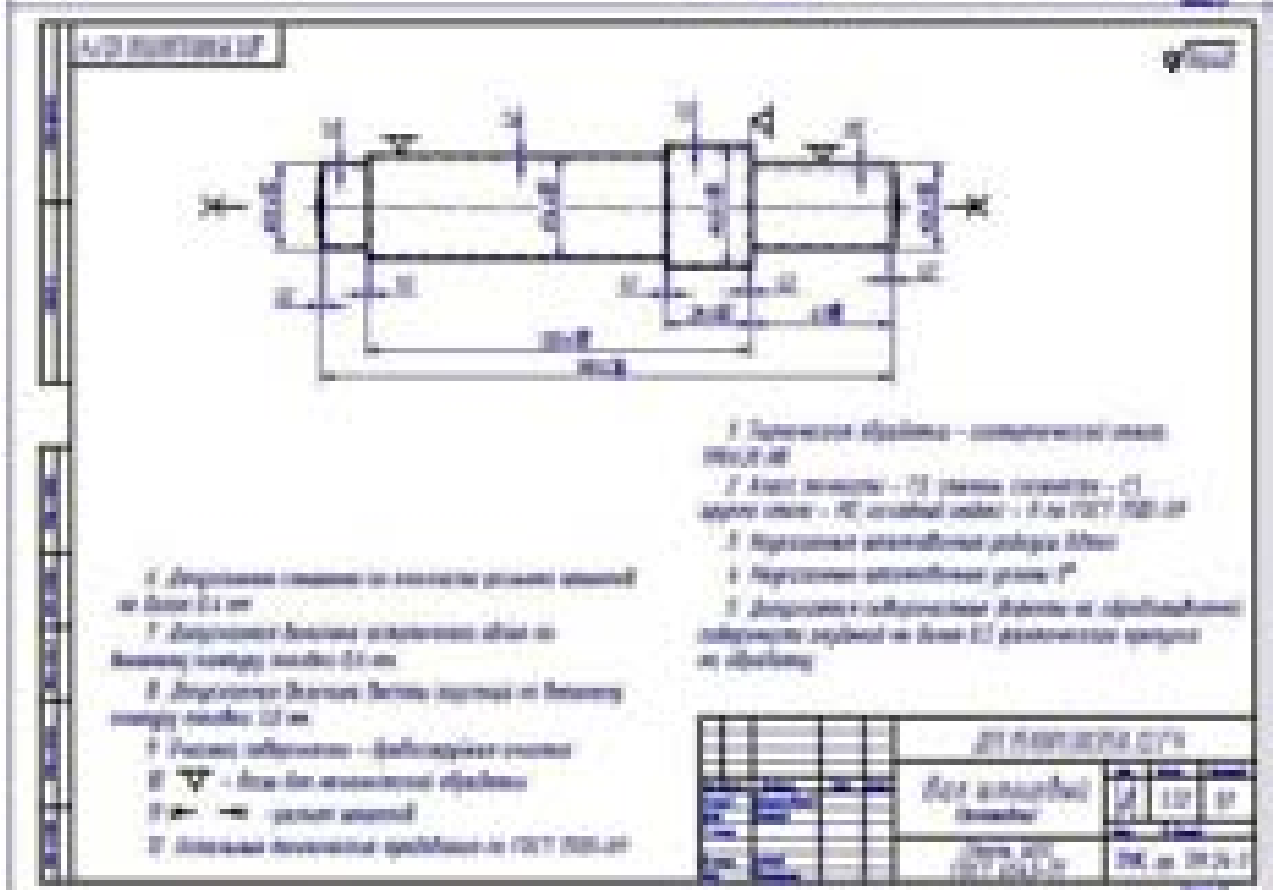
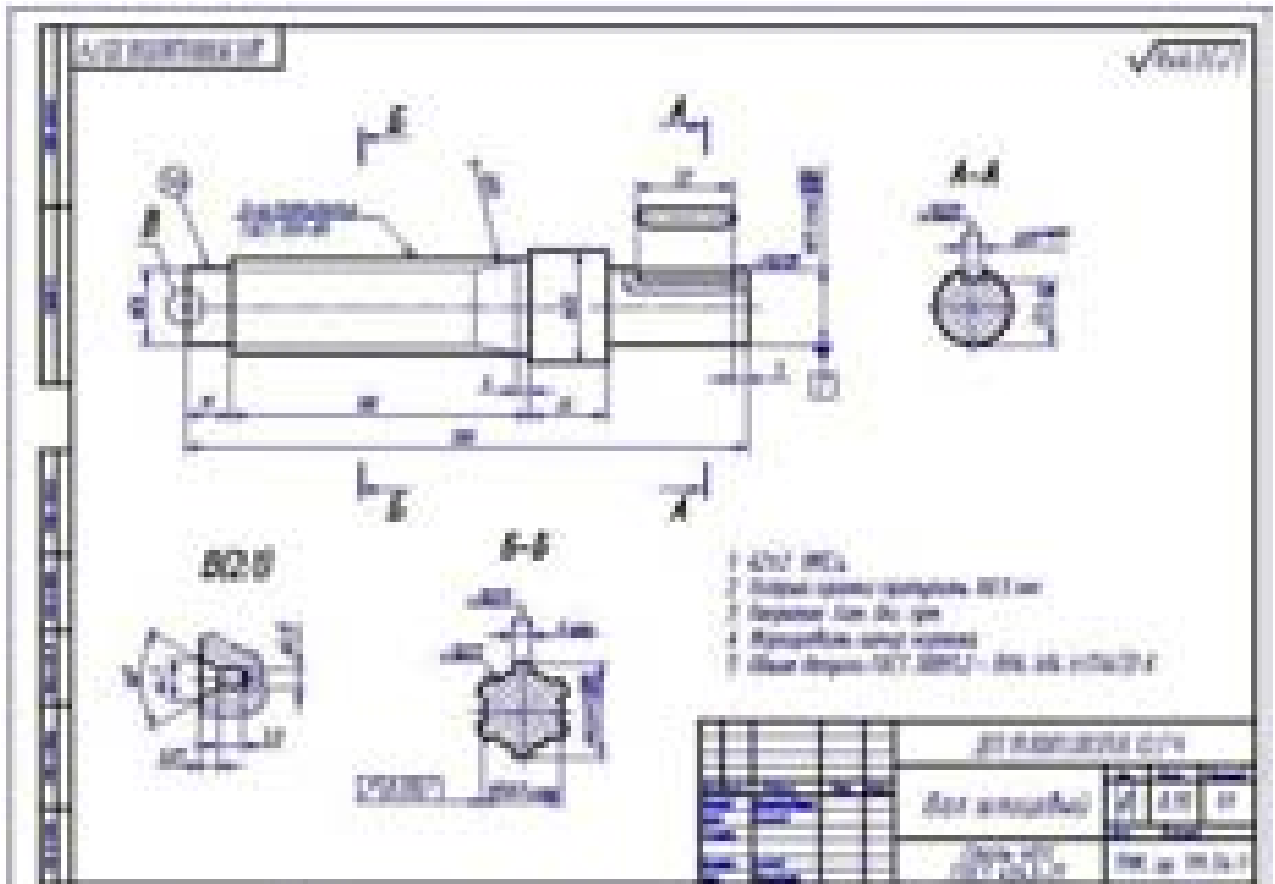


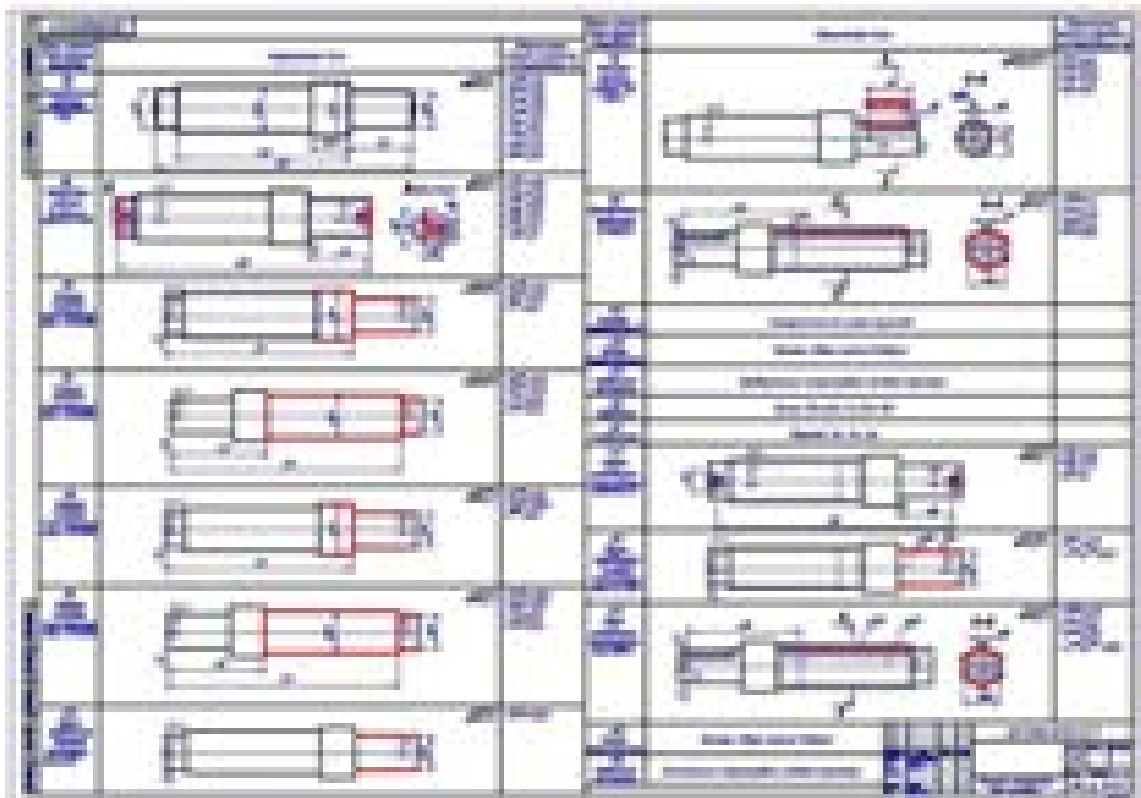
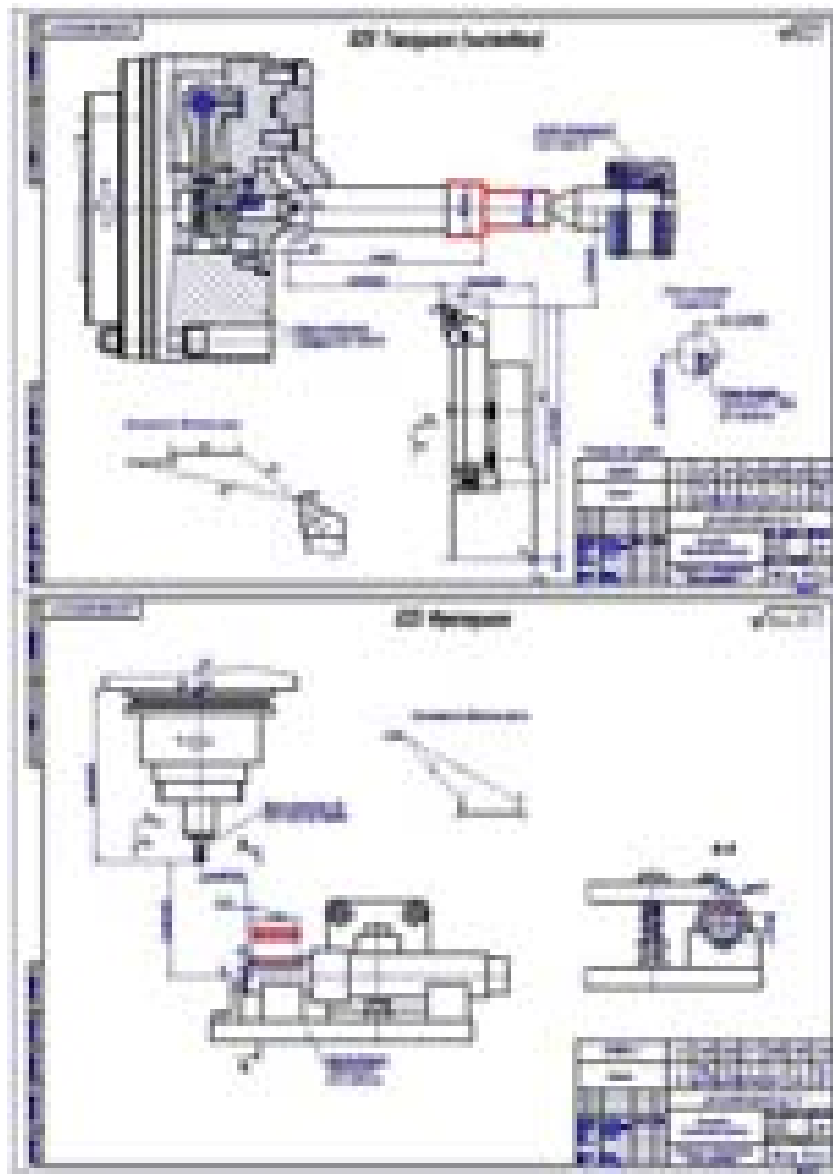
Разработка технологического процесса изготовления детали вал $\varnothing 51,4 \times 229$. Проектирование производственного участка





Разработка технологического процесса изготовления детали вал шлицевый $\varnothing 38 \times 188$. Проектирование производственного участка





Дипломы

по технологии
машиностроения
от Пономарёва Андрея

Мои работы

Литература

Контакты



Услуги

Обо мне



Выполняю дипломные проекты по специальностям: «Технология машиностроения», «Резание, станки и инструмент», «Автоматизация машиностроения» для любого ВУЗа России.

Выполнены дипломные проекты с 1998 по 2011 г. (каталог готовых работ можно скачать) для следующих учебных заведений:

- Тольяттинский государственный университет
- Тольяттинский филиал Самарского Государственного Педагогического Университета
- Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана
- Московский государственный технологический университет «Станкин»
- Ивановский государственный энергетический университет им. В. И. Ленина
- Самарский государственный технический университет
- Самарский государственный аэрокосмический университет
- Пензенский государственный университет
- Челябинский государственный университет
- Уфимский государственный авиационный технический университет
- Новосибирский государственный педагогический университет
- Тольяттинский технический колледж ВАЗа
- Тольяттинский политехнический колледж
- Тольяттинский машиностроительный техникум

Курсовые, контрольные, рефераты, чертежи, презентации по предметам:

- Технология машиностроения
- Теория технологии
- Технология отрасли
- Детали машин
- Технология инструментального произ-ва
- Проектирование заготовок
- Проектирование режущего инструмента
- Проектирование станочных приспособ.
- Проектирование контрольных приспособ.
- Автоматизация машиностроения
- Проектирование техпроцессов сборки
- Проектирование РТК, ЗУ ПР
- Проектирование цехов
- Размерный анализ
- Машиностроительное черчение
- Экономика отрасли
- Ремонт и восстановление деталей и узлов

Любые чертежные работы (на ватмане вручную, AutoCAD с распечаткой на собственном цветном плоттере А1)

Компьютерный набор текста, сканирование, распечатка (до А1). Репетиторство, консультации, подготовка к сдаче диплома

Справочная и методическая литература в электронном виде (более 800 учебников), каталоги инструмента и оснастки, видеоролики обработки.

Любые заводские чертежи деталей и сборочных единиц автомобилей ВАЗ.

[Примеры моих работ](#)

[Каталоги курсовых и дипломных работ](#)
[Скидки на готовые работы до 80%](#)

[Цены, часто задаваемые вопросы](#)

[Для партнеров отдельное предложение](#)

Россия, г.Тольятти, 2011 г.

Каталог дипломных проектов

Тольяттинский машиностроительный техникум 2012 год

Выполнил: Пономарев Андрей

Домашний телефон: (8482)31-21-81

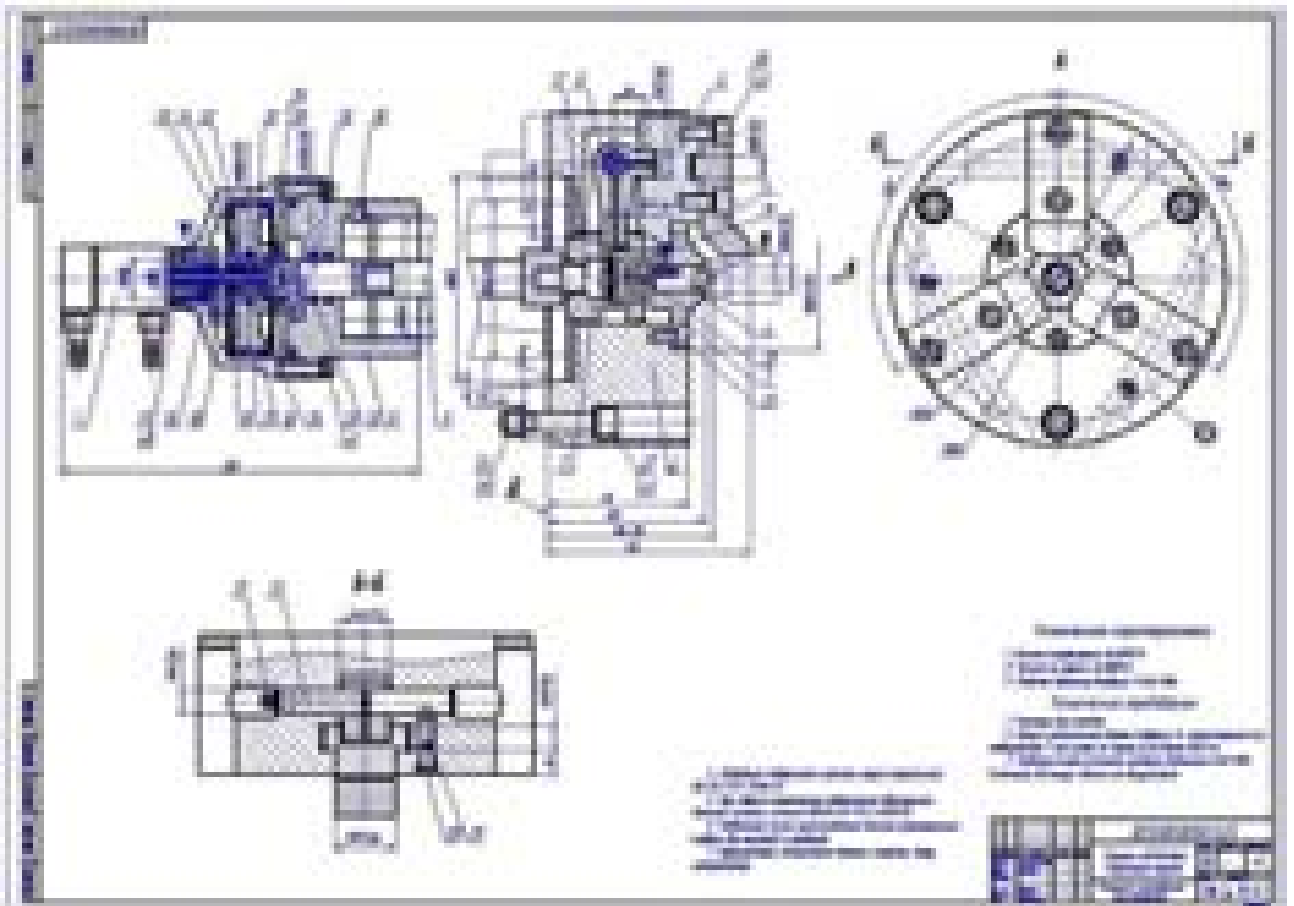
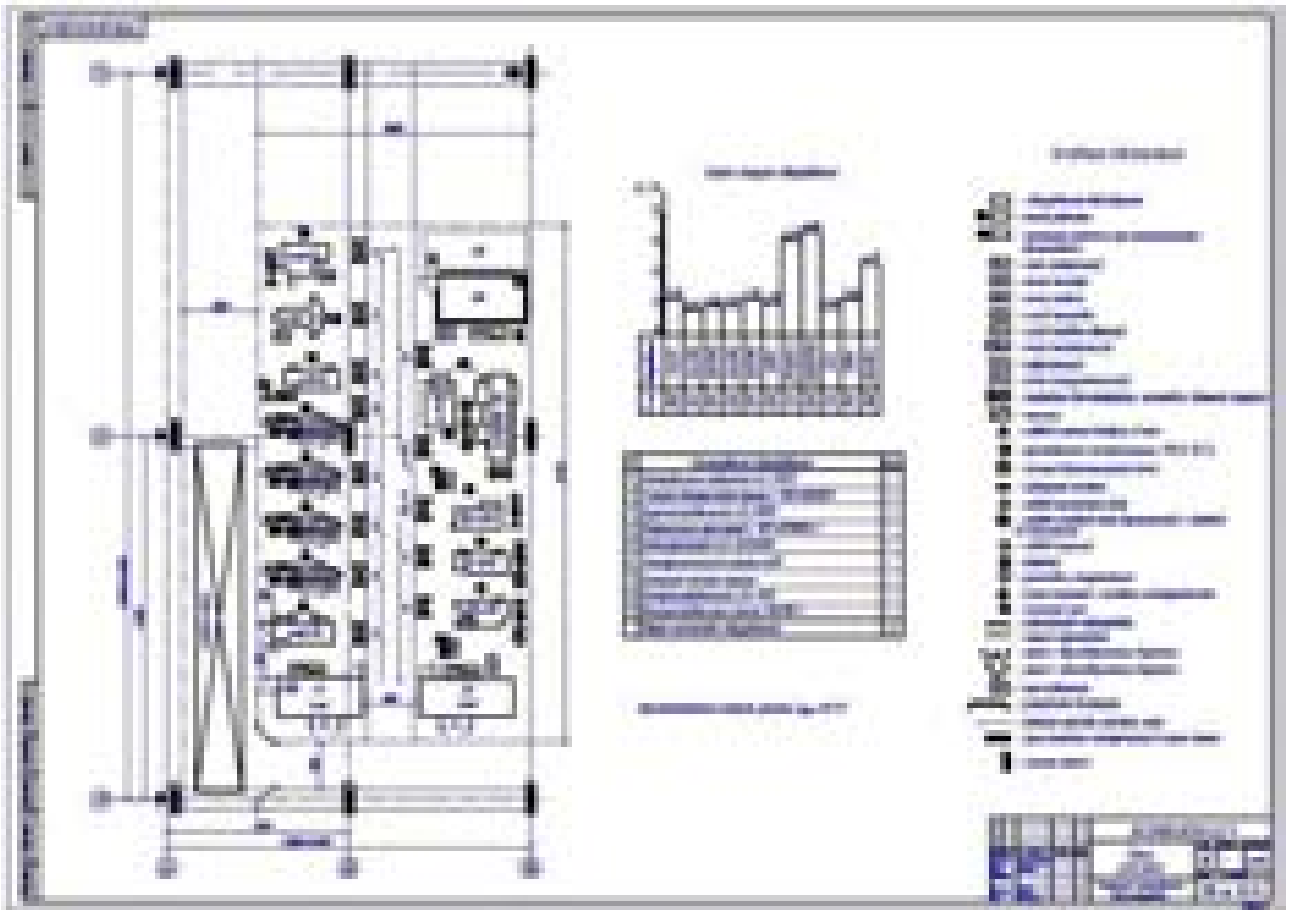
Сотовый телефон: +79053054879

e-mail: asp_ed@mail.ru

Цена проектирования дипломов: от 60000 рублей

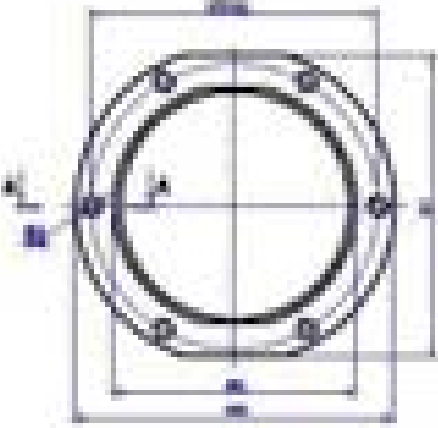
Цена готовых дипломов: от 2500 рублей, подробнее на www.diptm.ru

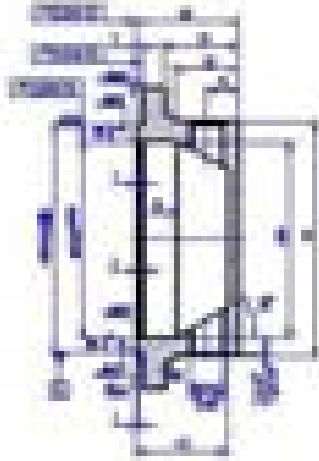
Тольятти, 2012




Разработка технологического процесса изготовления детали Крышка $\varnothing 150 \times 48$. Проектирование производственного участка

Техническое задание
№ 10/2017



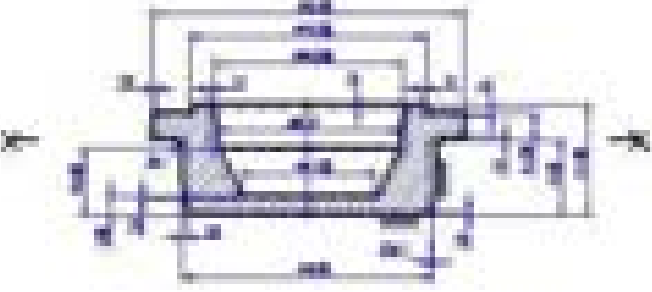




1. Крышка
 2. Диаметр отверстия 150 мм
 3. Высота крышки 48 мм

Исполнительный лист		
№	Имя	Подпись
1	И.И.И.	
2	И.И.И.	

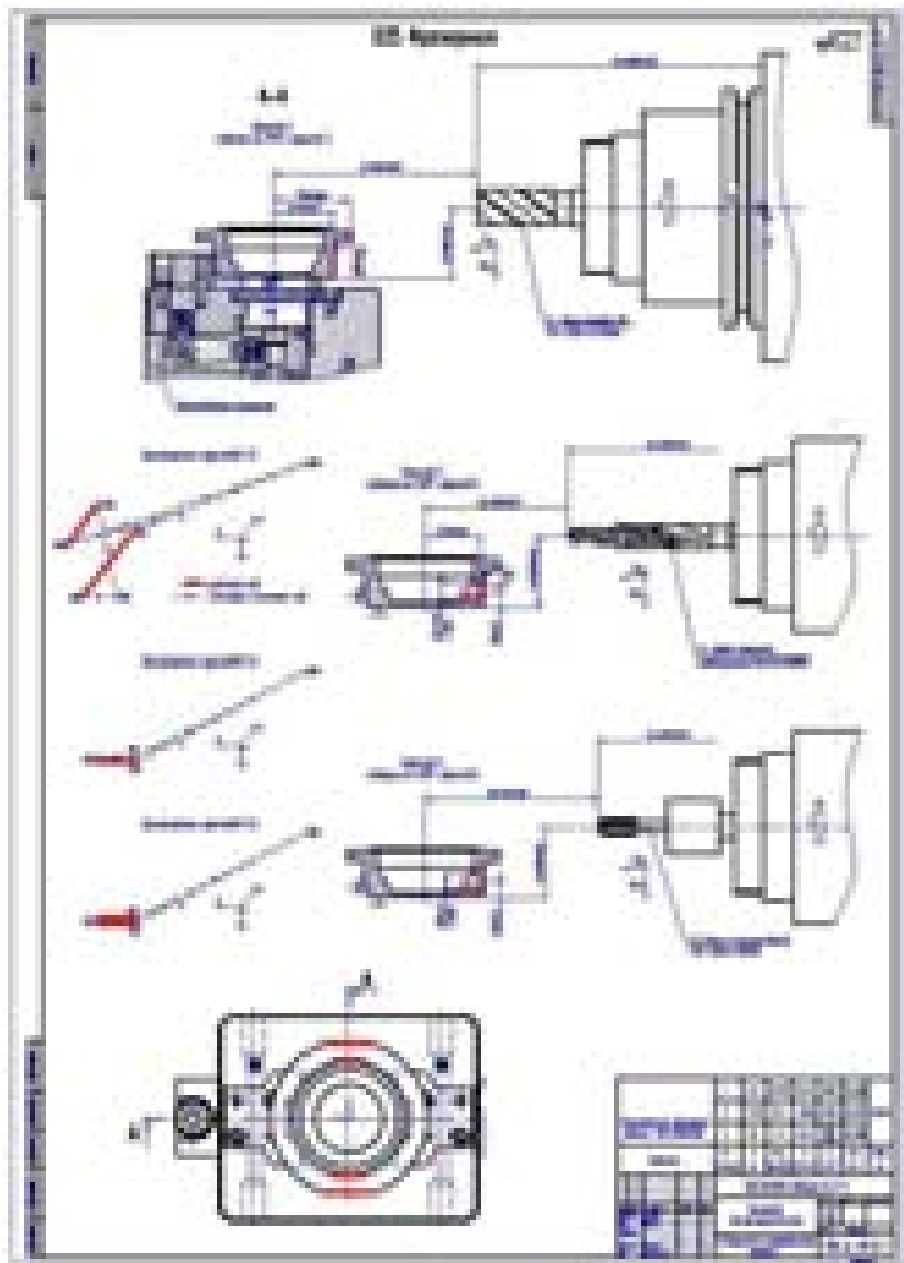
Техническое задание
№ 10/2017



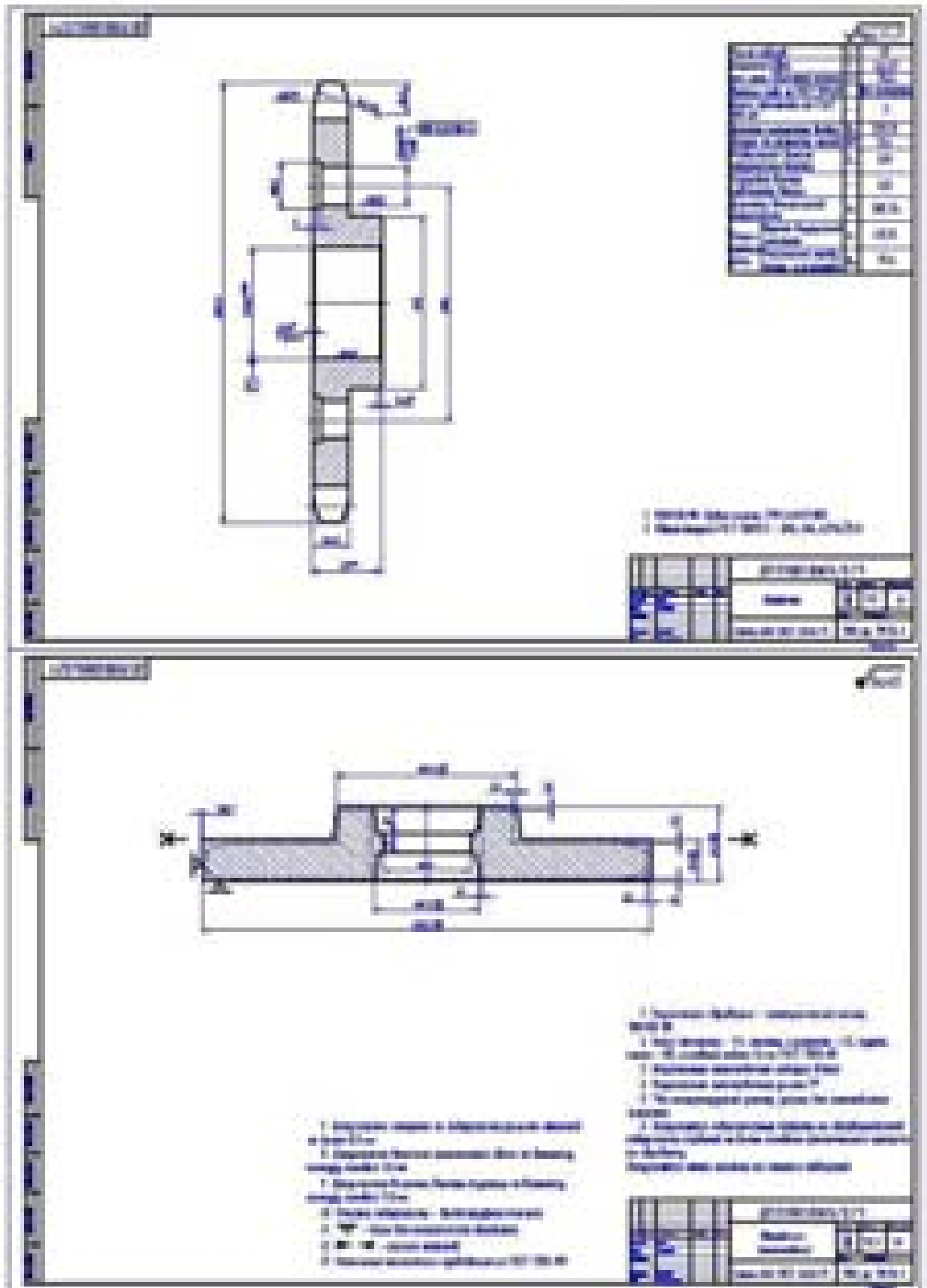
1. Крышка
 2. Диаметр отверстия 150 мм
 3. Высота крышки 48 мм
 4. Диаметр отверстия 150 мм
 5. Диаметр отверстия 150 мм
 6. Диаметр отверстия 150 мм
 7. Диаметр отверстия 150 мм
 8. Диаметр отверстия 150 мм
 9. Диаметр отверстия 150 мм
 10. Диаметр отверстия 150 мм
 11. Диаметр отверстия 150 мм
 12. Диаметр отверстия 150 мм
 13. Диаметр отверстия 150 мм
 14. Диаметр отверстия 150 мм
 15. Диаметр отверстия 150 мм
 16. Диаметр отверстия 150 мм
 17. Диаметр отверстия 150 мм
 18. Диаметр отверстия 150 мм
 19. Диаметр отверстия 150 мм
 20. Диаметр отверстия 150 мм

Исполнительный лист		
№	Имя	Подпись
1	И.И.И.	
2	И.И.И.	

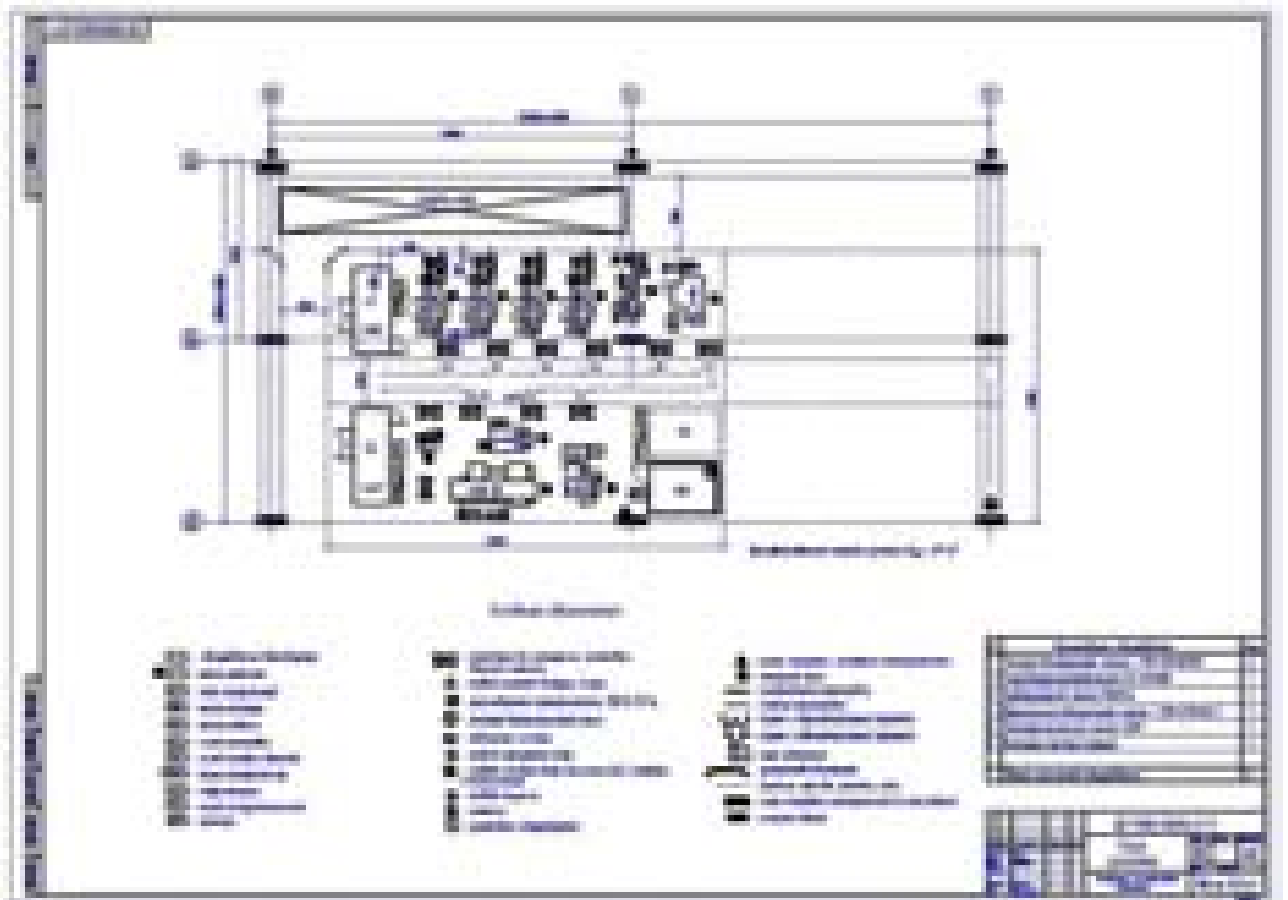
16

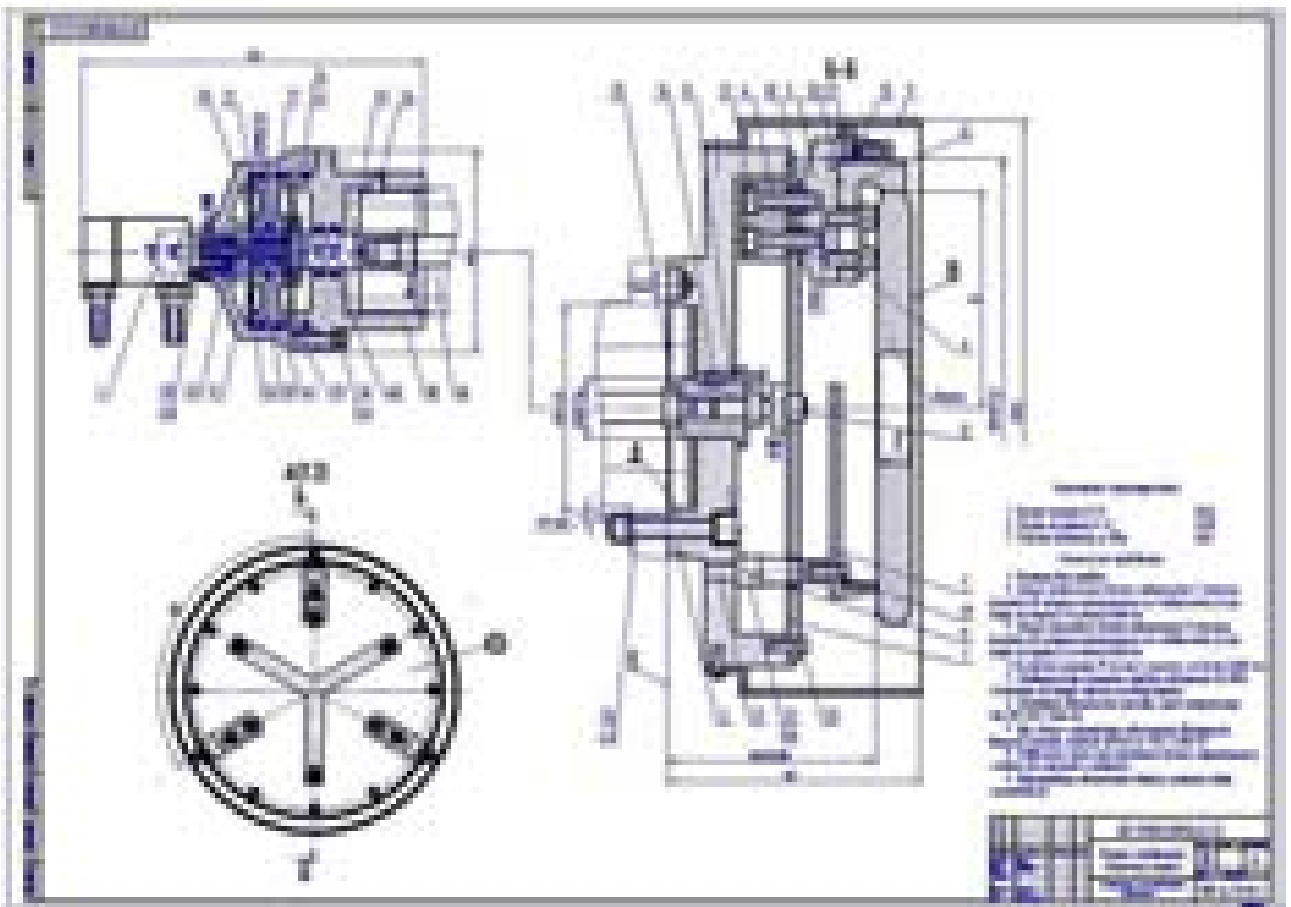
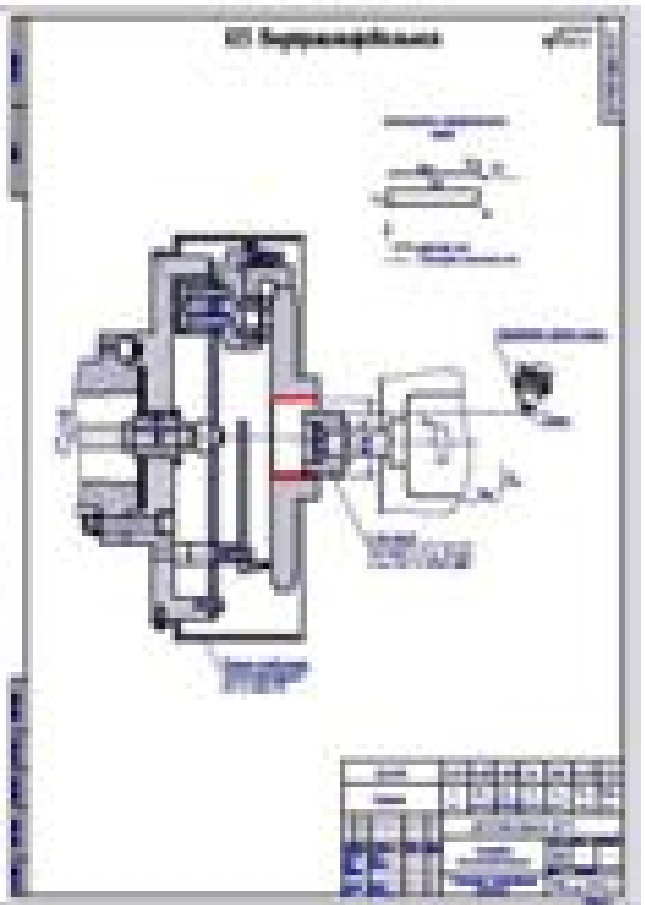
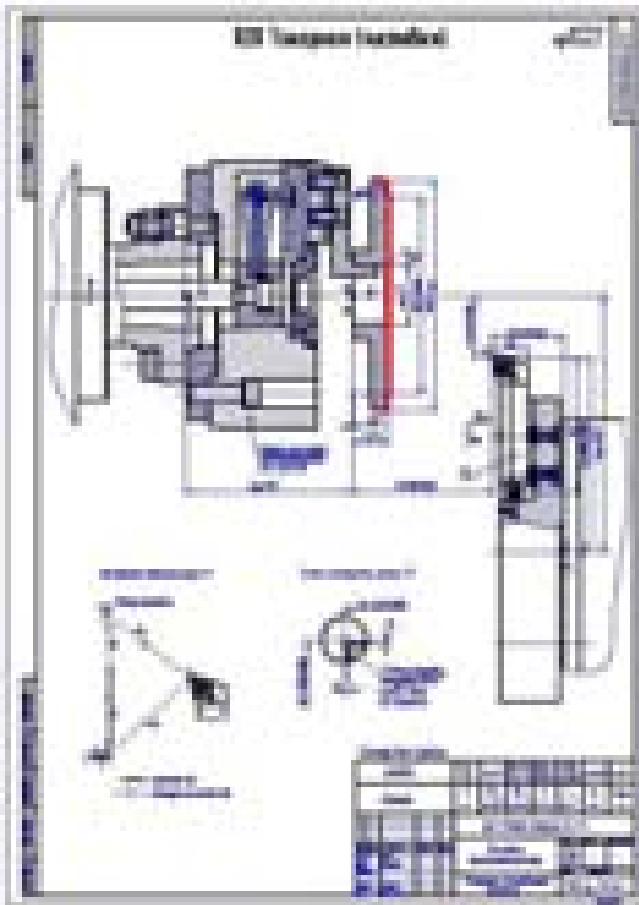


Разработка технологического процесса изготовления детали звездочка $\varnothing 287,7 \times 45$. Проектирование производственного участка

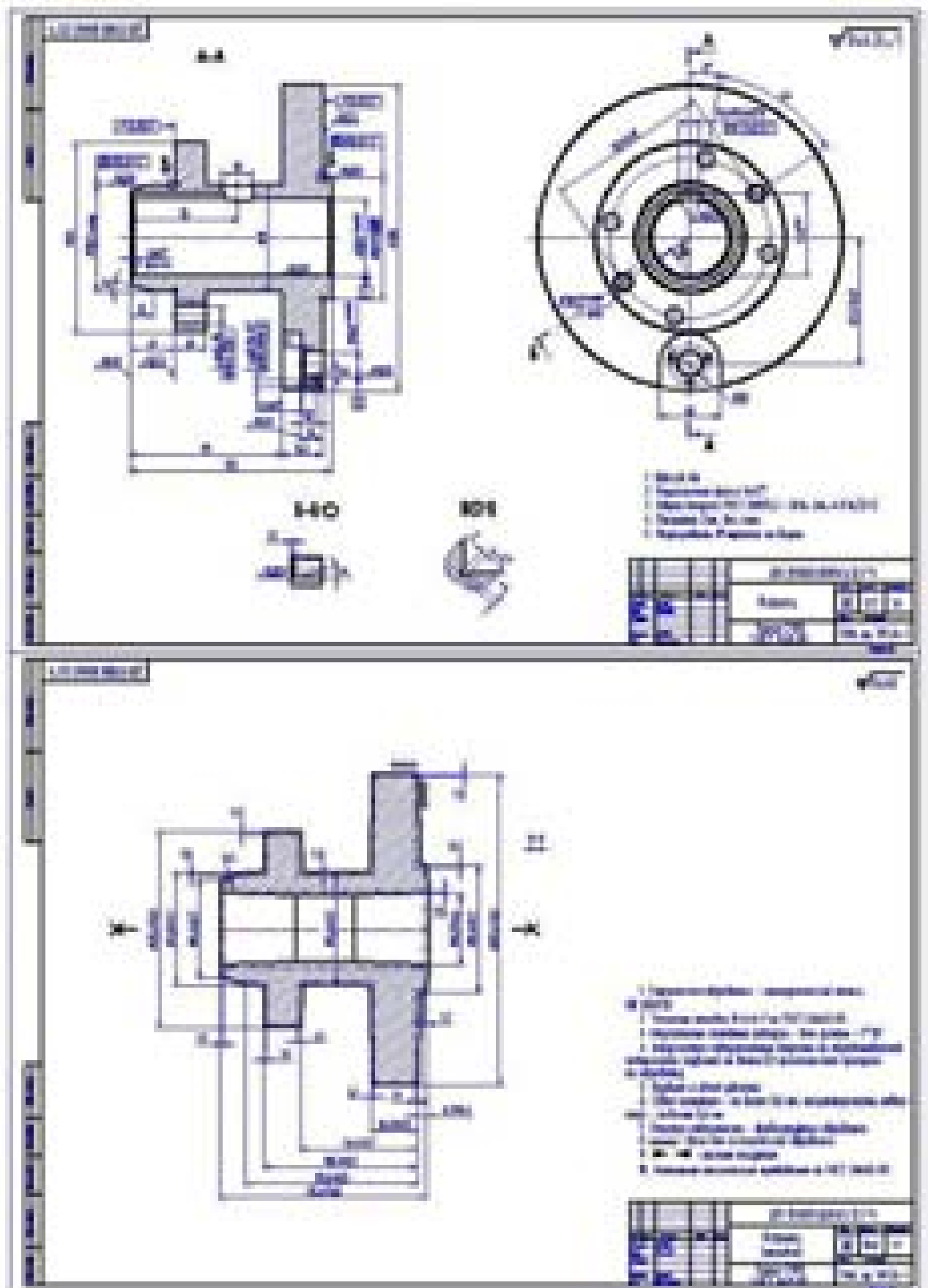


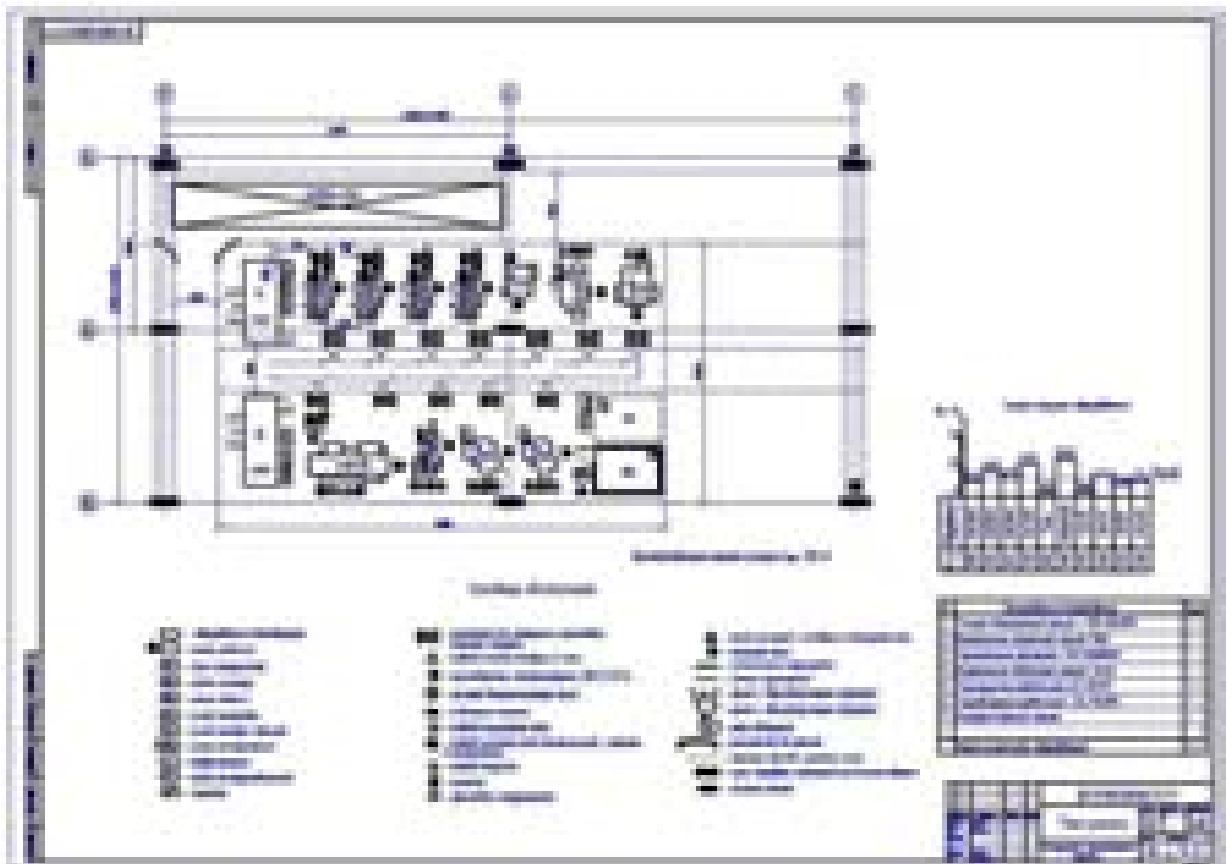
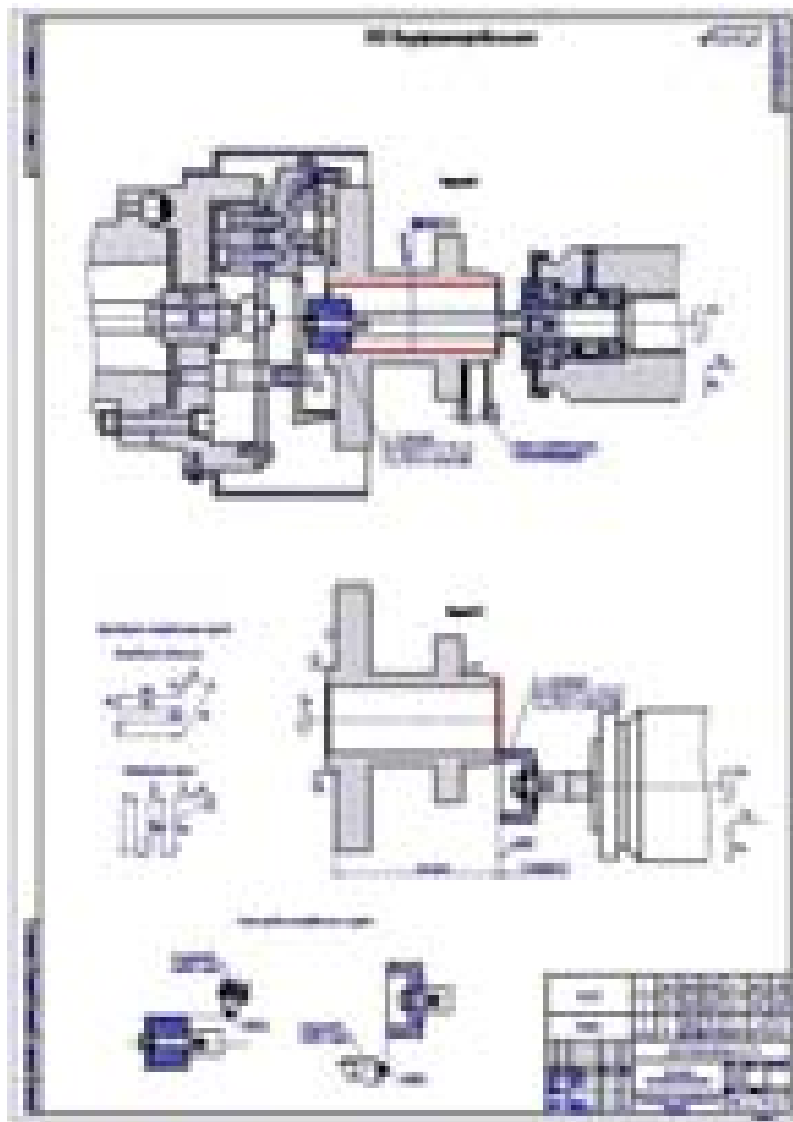
MATERIALS				NO. OF		UNIT		PRICE	
Sl. No.	Particulars	Quantity	Unit	Rate	Total	Sl. No.	Particulars	Quantity	Unit
1	100mm concrete	1.00	m ³	1200	1200	1	100mm concrete	1.00	m ³
2	150mm concrete	1.00	m ³	1500	1500	2	150mm concrete	2.00	m ³
3	200mm concrete	1.00	m ³	2000	2000	3	200mm concrete	3.00	m ³
4	250mm concrete	1.00	m ³	2500	2500	4	250mm concrete	4.00	m ³
				Subtotal		Grand Total			





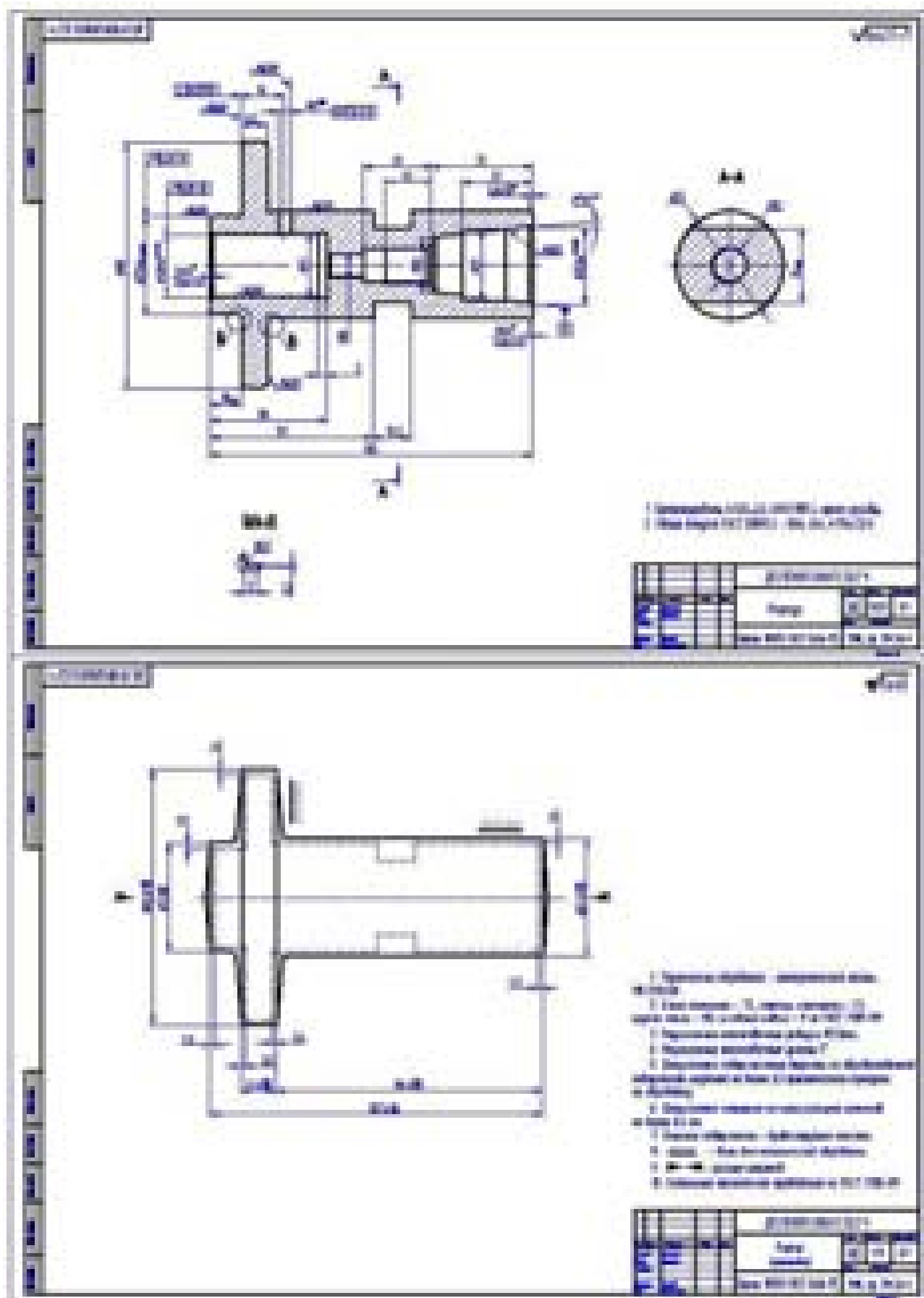
Разработка технологического процесса изготовления детали Фланец $\varnothing 200 \times 132$. Проектирование производственного участка

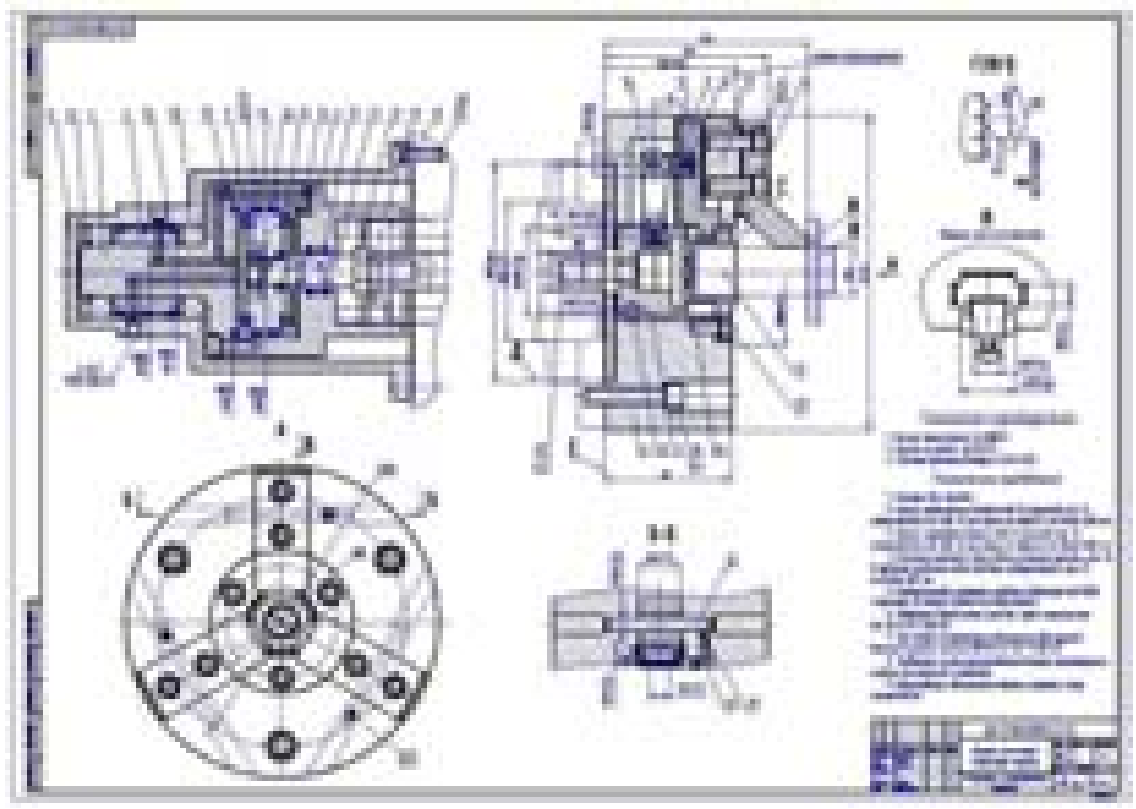
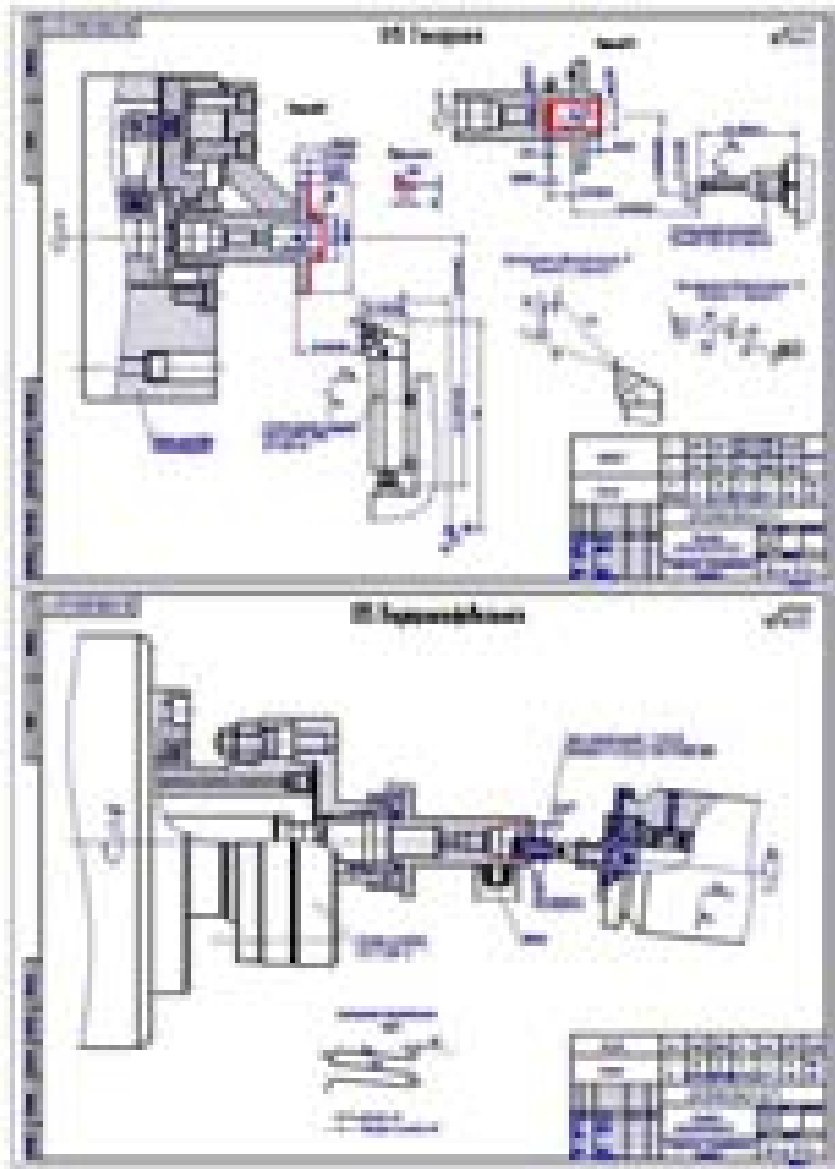


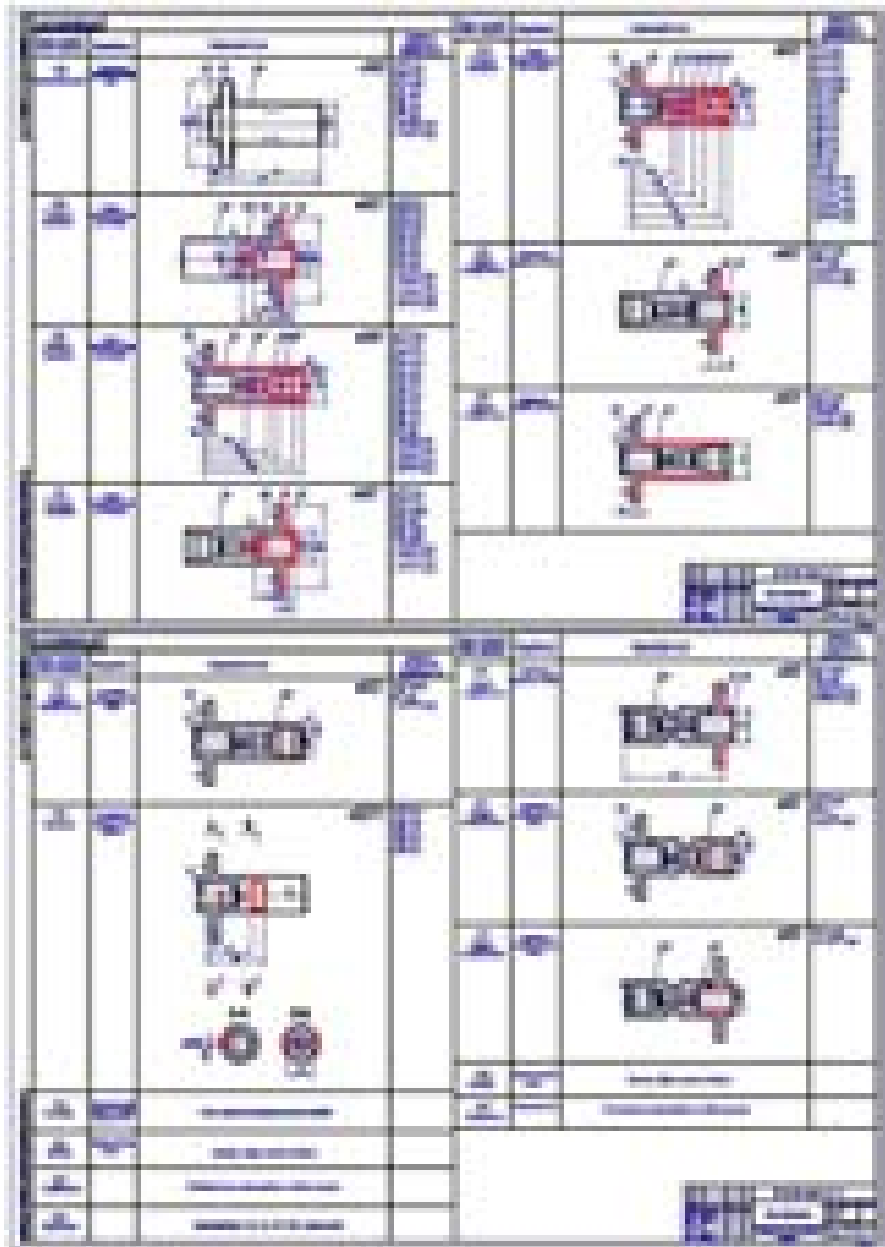
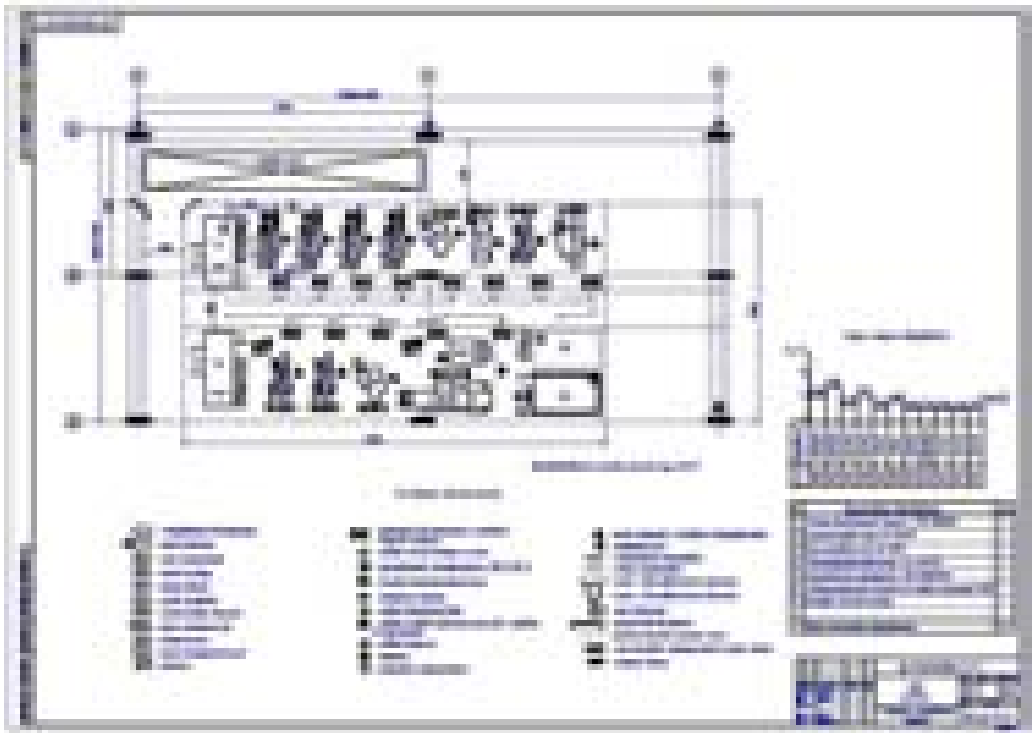


Разработка технологического процесса изготовления детали Корпус $\varnothing 80 \times 105$.

Проектирование производственного участка







Разработка технологического процесса изготовления детали Диск переходной Ø 250x20

Проектирование производственного участка

The image displays two technical drawings of a transition disk (Ø 250x20) and associated manufacturing process information.

Top Drawing (Left): A side view of the disk showing its profile and dimensions. Key dimensions include a total length of 20 mm, a central hole diameter of 20 mm, and a thickness of 2 mm. The drawing is labeled with '1:1' and 'A-A'.

Top Drawing (Right): A top view of the disk showing its circular shape and dimensions. The outer diameter is 250 mm, and the inner diameter is 20 mm. The drawing is labeled with '1:1' and 'B-B'.

Table 1 (Top Right): A table with 3 columns and 2 rows, likely representing a process plan or material list.

№	Наименование	Ед. изм.	Кол-во
1	Диск переходной Ø 250x20	шт.	1

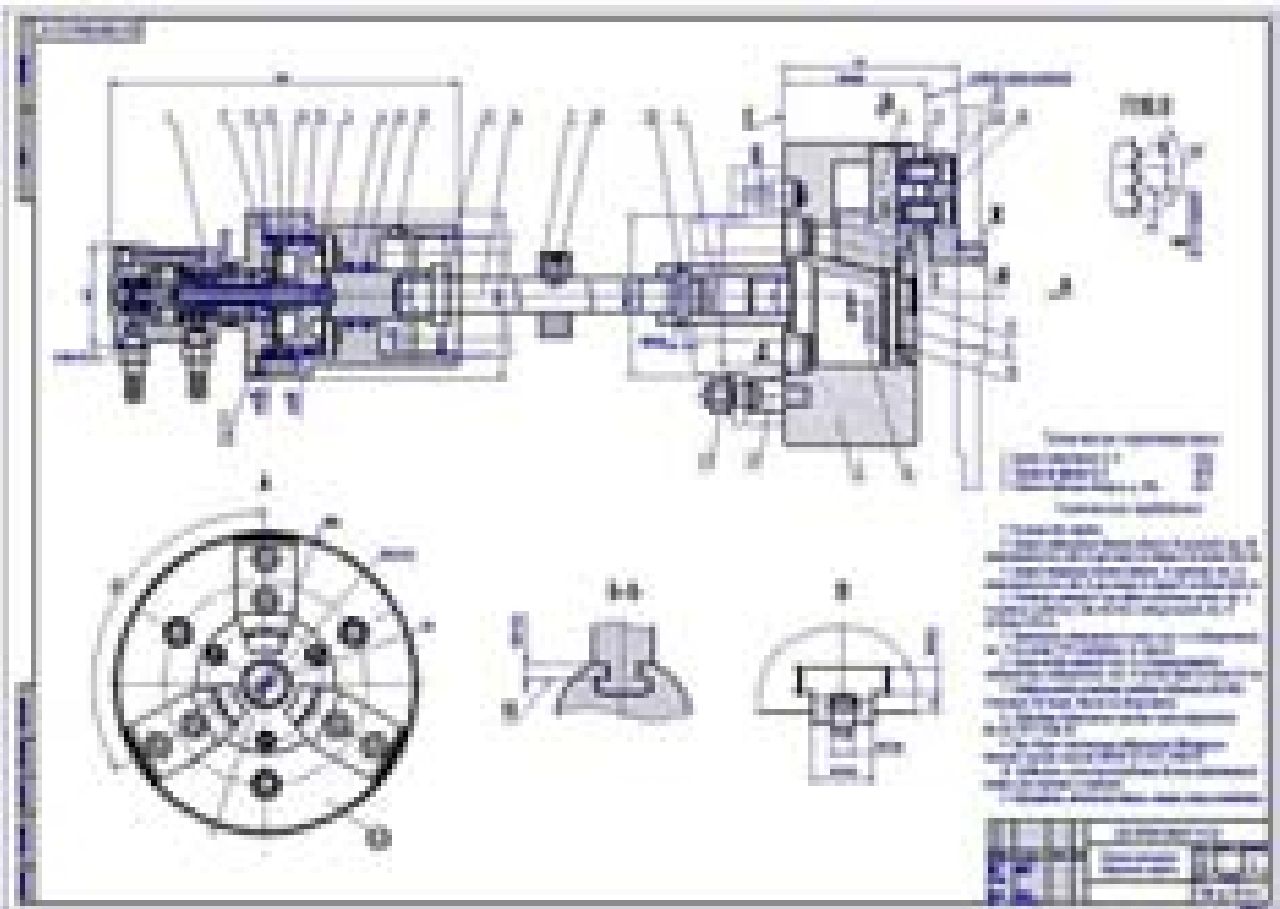
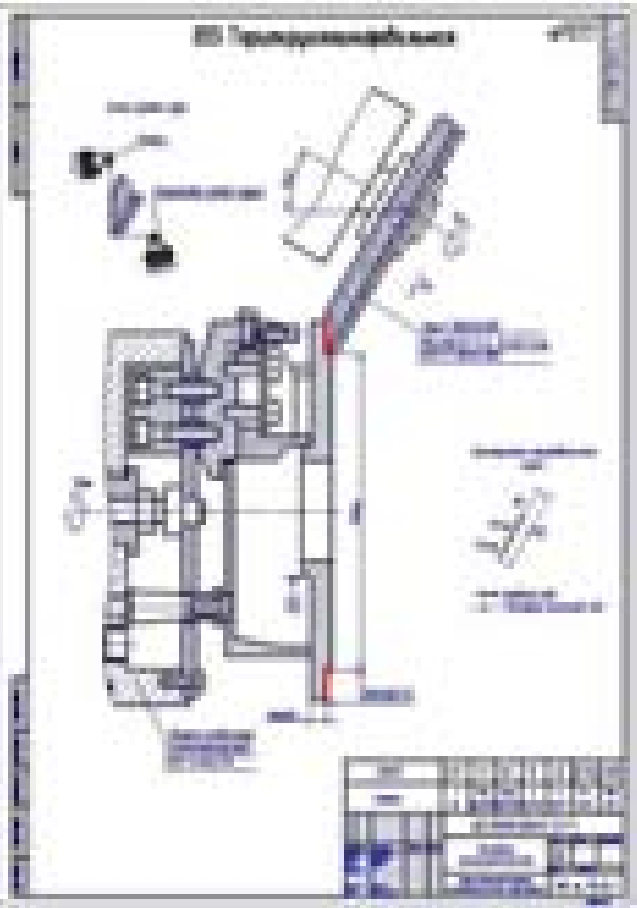
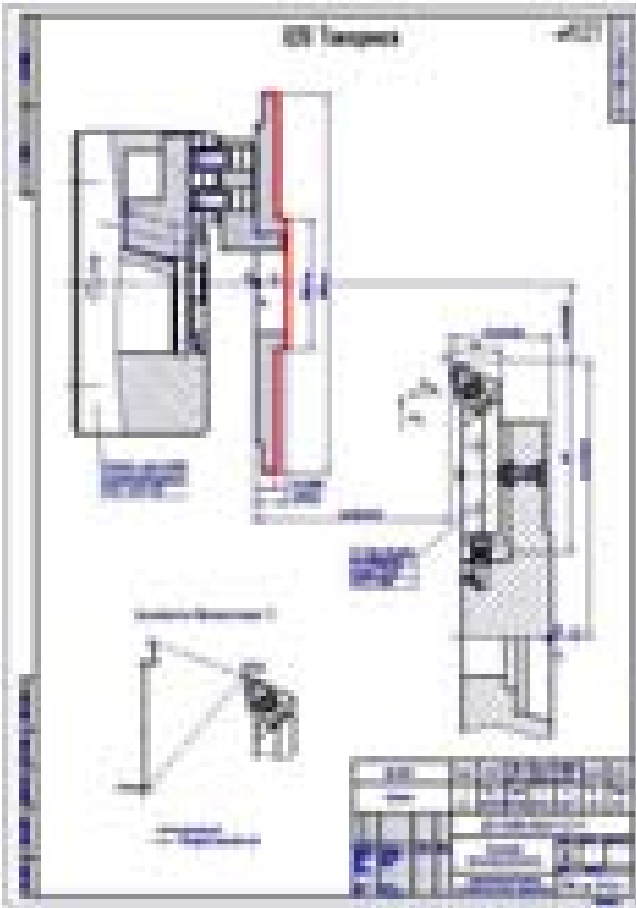
Bottom Drawing (Left): A detailed side view of the disk, showing its profile and dimensions. Key dimensions include a total length of 20 mm, a central hole diameter of 20 mm, and a thickness of 2 mm. The drawing is labeled with '1:1' and 'A-A'.

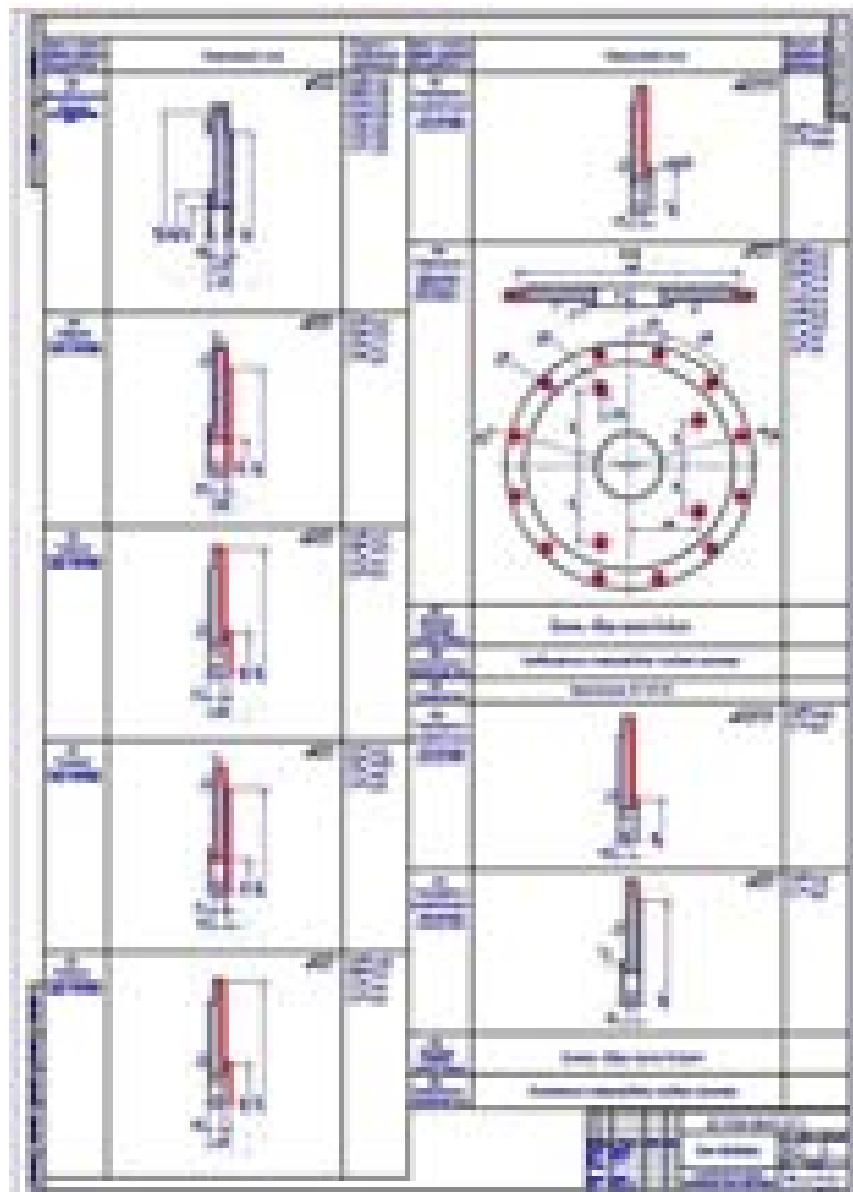
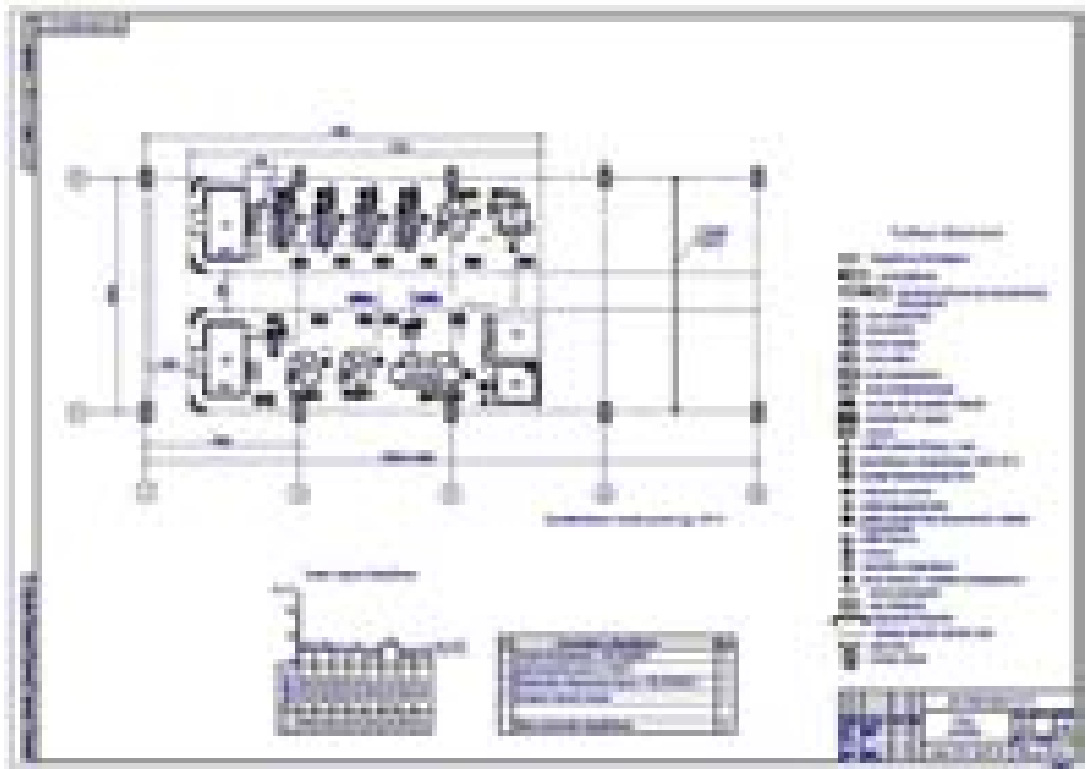
Table 2 (Bottom Right): A table with 3 columns and 2 rows, likely representing a process plan or material list.

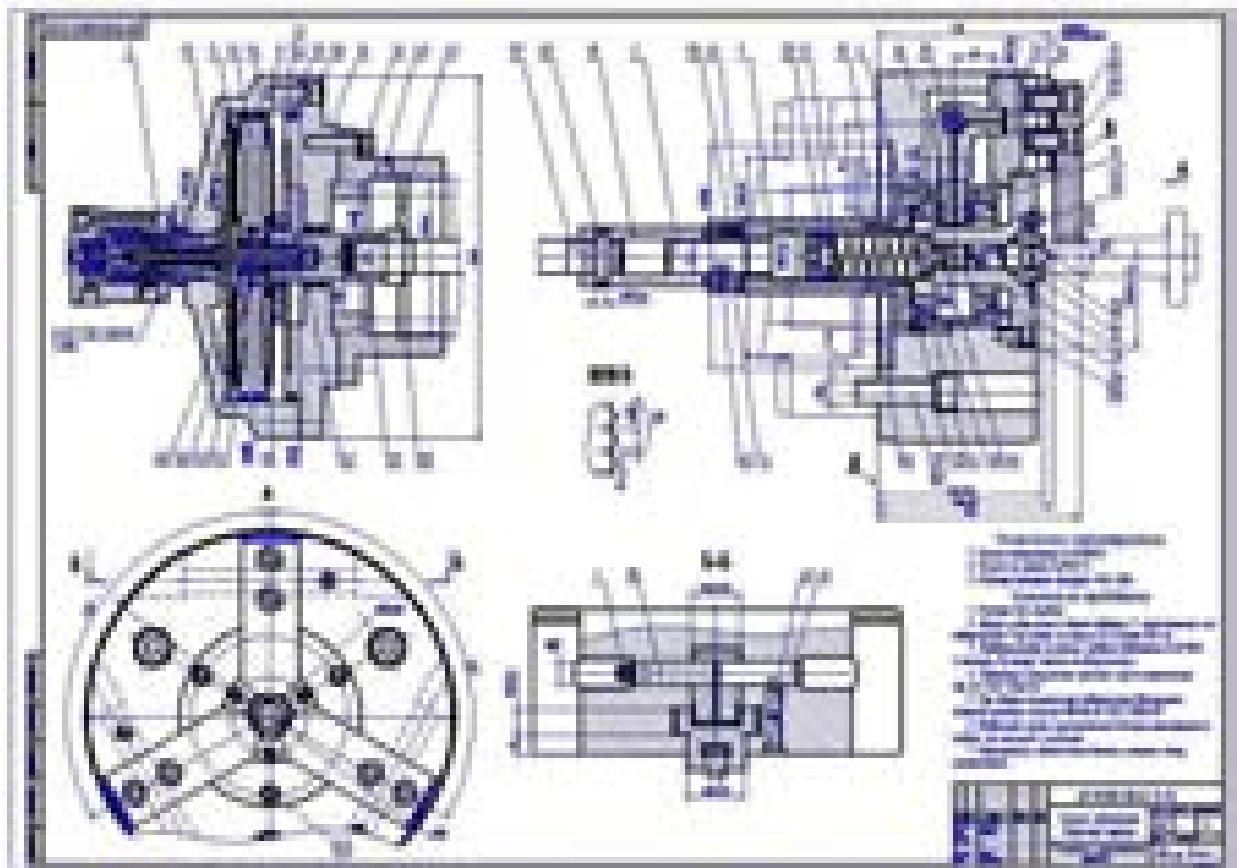
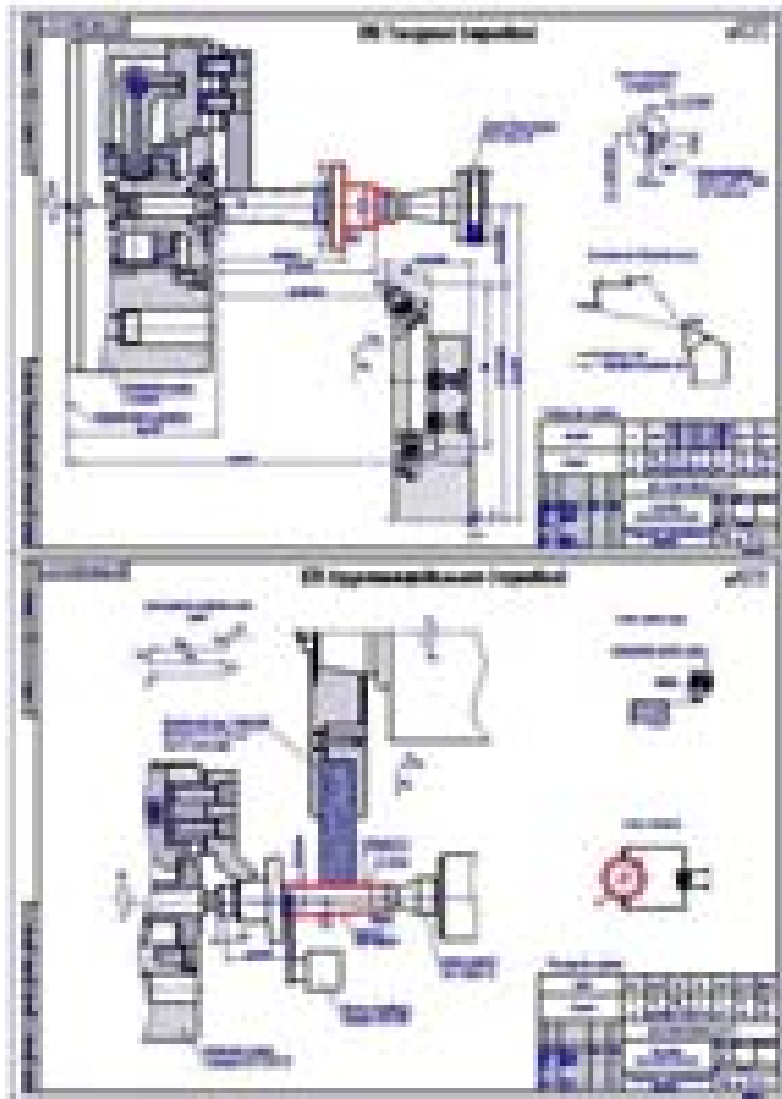
№	Наименование	Ед. изм.	Кол-во
1	Диск переходной Ø 250x20	шт.	1

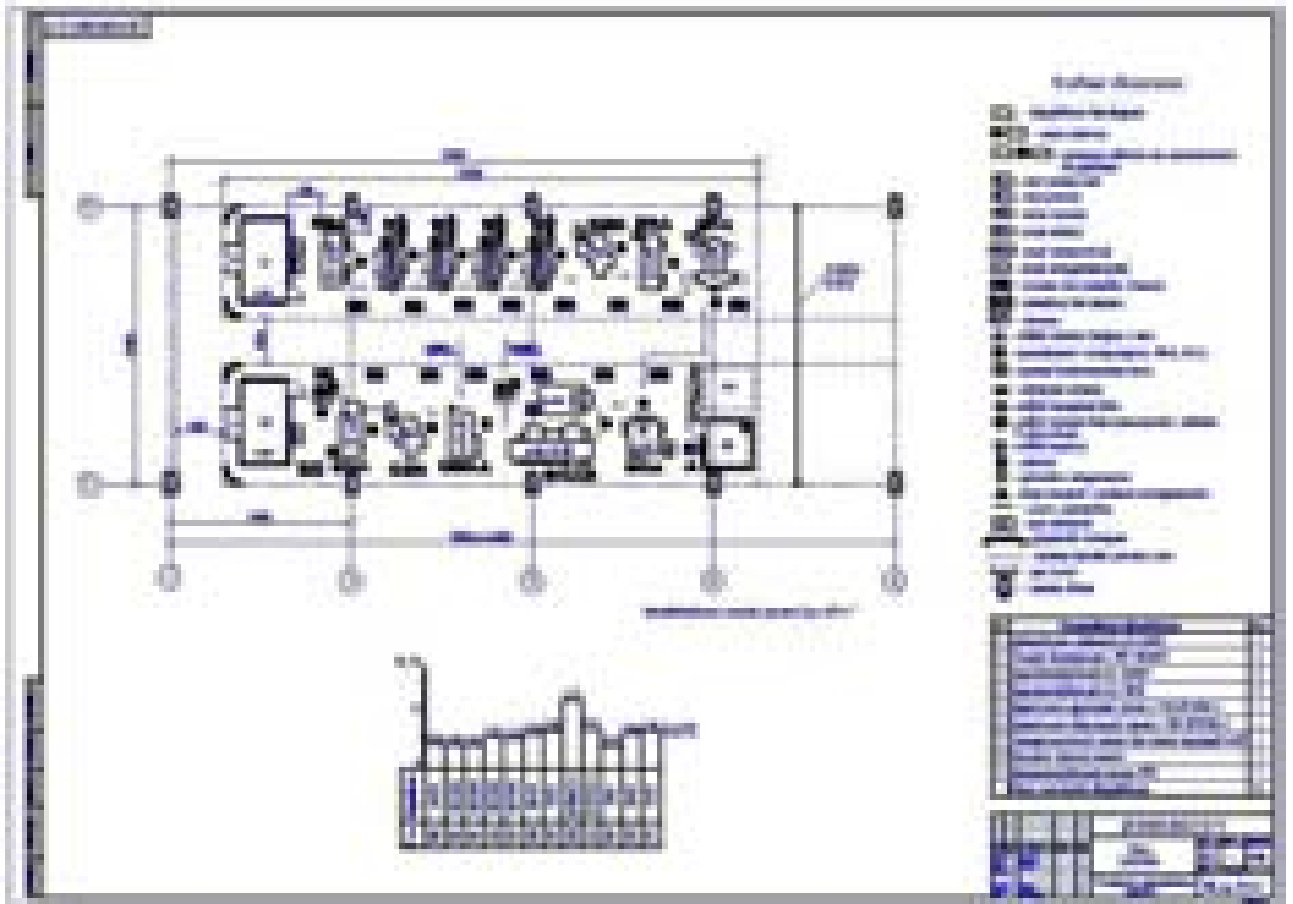
Text (Bottom Right): A list of manufacturing steps and materials, including:

- 1. Подготовка сырья
- 2. Обработка поверхности
- 3. Сверление отверстий
- 4. Шлифовка
- 5. Контроль качества
- 6. Упаковка









Разработка технологического процесса изготовления детали Диск (вариатор FKSB-31) Ø 86x78 Проектирование производственного участка

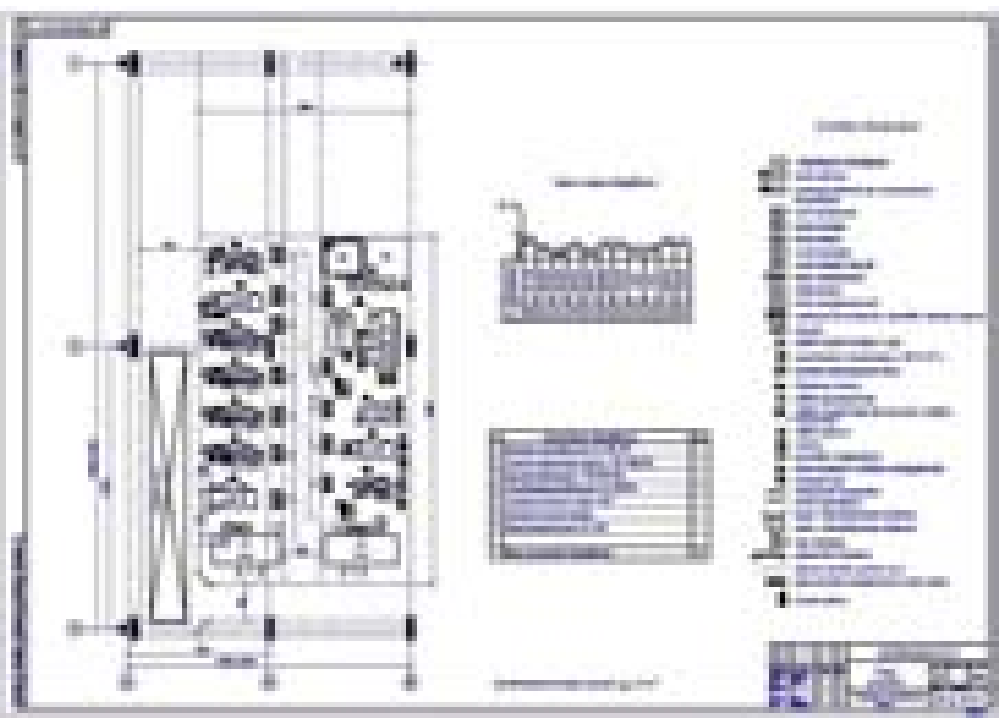
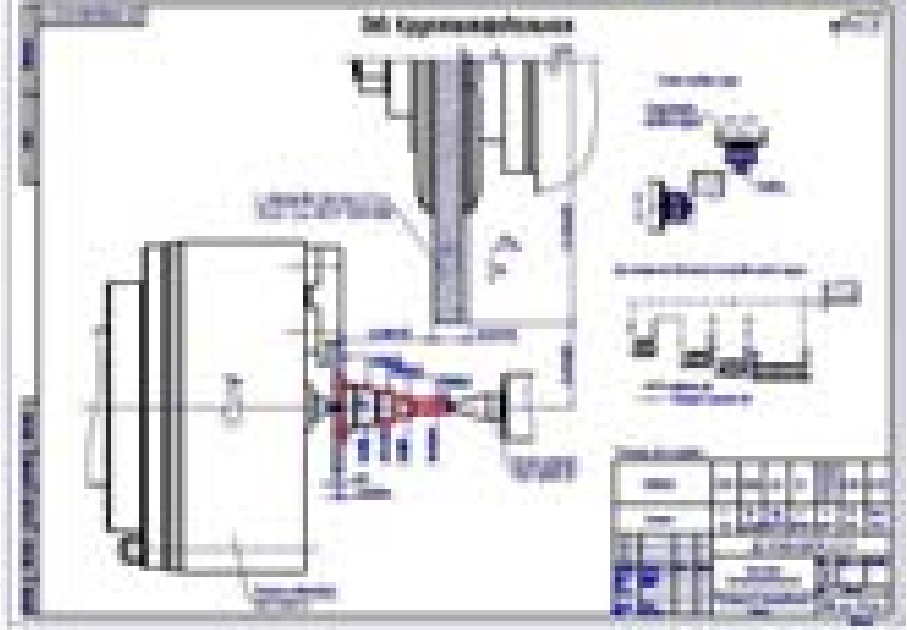
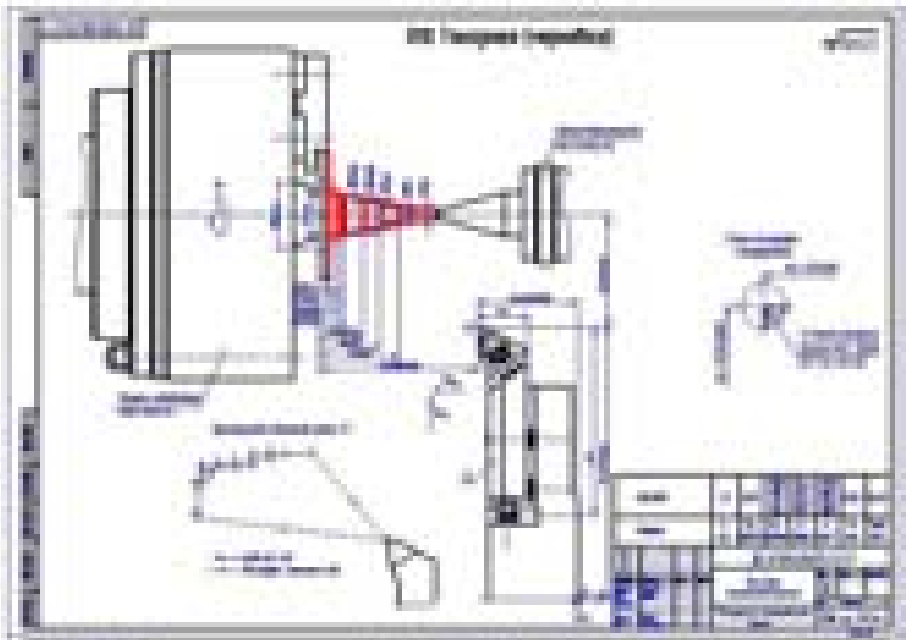
A34-B **B5-B**

1. Изготовить из стали 45 в отпуске
 2. Обработать по чертежу
 3. Проверить по чертежу

Эксплуатационные характеристики	
Материал	Сталь 45
Состояние	В отпуске

1. Изготовить из стали 45 в отпуске
 2. Обработать по чертежу
 3. Проверить по чертежу
 4. Изготовить отверстие Ø 10
 5. Изготовить отверстие Ø 12
 6. Изготовить отверстие Ø 14
 7. Изготовить отверстие Ø 16
 8. Изготовить отверстие Ø 18
 9. Изготовить отверстие Ø 20
 10. Изготовить отверстие Ø 22
 11. Изготовить отверстие Ø 24
 12. Изготовить отверстие Ø 26
 13. Изготовить отверстие Ø 28
 14. Изготовить отверстие Ø 30
 15. Изготовить отверстие Ø 32
 16. Изготовить отверстие Ø 34
 17. Изготовить отверстие Ø 36
 18. Изготовить отверстие Ø 38
 19. Изготовить отверстие Ø 40
 20. Изготовить отверстие Ø 42
 21. Изготовить отверстие Ø 44
 22. Изготовить отверстие Ø 46
 23. Изготовить отверстие Ø 48
 24. Изготовить отверстие Ø 50
 25. Изготовить отверстие Ø 52
 26. Изготовить отверстие Ø 54
 27. Изготовить отверстие Ø 56
 28. Изготовить отверстие Ø 58
 29. Изготовить отверстие Ø 60
 30. Изготовить отверстие Ø 62
 31. Изготовить отверстие Ø 64
 32. Изготовить отверстие Ø 66
 33. Изготовить отверстие Ø 68
 34. Изготовить отверстие Ø 70
 35. Изготовить отверстие Ø 72
 36. Изготовить отверстие Ø 74
 37. Изготовить отверстие Ø 76
 38. Изготовить отверстие Ø 78
 39. Изготовить отверстие Ø 80
 40. Изготовить отверстие Ø 82
 41. Изготовить отверстие Ø 84
 42. Изготовить отверстие Ø 86
 43. Изготовить отверстие Ø 88
 44. Изготовить отверстие Ø 90
 45. Изготовить отверстие Ø 92
 46. Изготовить отверстие Ø 94
 47. Изготовить отверстие Ø 96
 48. Изготовить отверстие Ø 98
 49. Изготовить отверстие Ø 100

Эксплуатационные характеристики	
Материал	Сталь 45
Состояние	В отпуске



A		B		C		D		E		F		G		H	

